

Powermax125

Empfohlene Schneidleistung von 38 mm (1-1/2 Zoll)

Trennschnittleistung von 57 mm (2-1/4 Zoll)

Professionelle Qualität



Der Powermax125 gehört zur Powermax®-Familie und verfügt über eine Einschaltdauer von 100 % für das anspruchsvollste manuelle Schneiden, für mechanisiertes oder robotergestütztes Schneiden oder Fugenhobeln.

Wichtige geschäftliche Vorteile

Höhere Produktivität

Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit fünf Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm (1/2 Zoll) starkem unlegiertem Stahl

Minimierung der Betriebskosten

Viermal längere Standzeit der Verschleißteile als jene der Konkurrenten in diesem Stromstärkebereich

Weniger Nacharbeiten

Dank der ausgezeichneten Schnitt- und Fugenhobelqualität verbringen Sie weniger Zeit mit dem Schleifen und der Vorbereitung von Kanten

Maximale Kraft und Leistung.

Der Powermax125® schneidet dickere Metalle schnell und erledigt Ihre schwierigsten Schneid- und Fugenhobelarbeiten im Handumdrehen. Er bietet eine Einschaltdauer von 100 % für eine maximale Betriebszeit und ist somit das bevorzugte System für viele mechanisierte oder robotergestützte Schneidaufträge. Die Smart Sense™-Technologie passt den Gasdruck Gasdruck automatisch an, damit Sie sich auf den Arbeitsschritt konzentrieren können und nicht auf die Einstellung achten müssen.

Schneid- und Fugenhobelkapazität

Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
Empfohlen	38 mm (1-1/2 Zoll)	457 mm/min (18 Zoll/min.)
	44 mm (1-3/4 Zoll)	250 mm/min (10 Zoll/min.)
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	57 mm (2-1/4 Zoll)	125 mm/min (5 Zoll/min.)
Lochstechen*	25 mm (1 Zoll)	

*Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Fugenhobelleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
Typisches Fugenhobeln	12,52 kg/h (27,6 lbs/hr)	T 4,3-7,9 mm x B 6,1-9,9 mm (T 0,17-0,31 Zoll x B 0,24-0,39 Zoll)

Brennerleistung**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1.000 = 21,9 kW

**Höhere Ausgangsspannung am Brenner und effizient gestaltete Verschleißteile sorgen für einen schnelleren, saubereren Schnitt.

Mit dem Powermax125 erledigen Sie Ihre schwierigsten Schneid- und Fugenhobelarbeiten im Handumdrehen.

DIE BESTE INVESTITION IST DIE IN IHRE LEISTUNG

Das bevorzugte Schneidwerkzeug unserer Kunden in folgenden Branchen:

- Schiffbau/Schiffsreparatur
- Fertigung von Lkw und Anhängern
- Tank- und Druckbehälterherstellung
- Instandhaltung in Betriebshöfen und Herstellung von Waggons
- Abriss und Verwertung von Metallabfällen
- Wartung von Landmaschinen/Geräten

Produktmerkmale im Blickpunkt:

Einfache Bedienung

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt – Die Smart Sense™-Technologie sorgt für seine korrekte Einstellung
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert
- Ausgezeichnete Schnitt- und Fugenhobelqualität sorgen für einen geringeren Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung
- Die Erkennung des Standzeit-Endes der Elektrode schützt Brenner und Werkstück vor Beschädigung, indem die Stromversorgung sofort unterbrochen wird, wenn die Elektrode zu stark abgenutzt ist
- Maximierung der Betriebszeit durch 100 % Einschaltdauer

Niedrige Betriebskosten

- Elf Duramax® Hyamp™-Brennertypen bieten Vielseitigkeit für manuelles Schneiden, tragbare Automatisierung, X-Y-Tisch-Schneiden, für Schneiden mit verlängerter Reichweite und robotergestütztes Schneiden.
- Sechs verschiedene Verschleißteile für das Schneiden mit Oberflächenkontakt, das Schneiden komplexer Strukturen, für bündiges Schneiden, mechanisiertes Schneiden sowie Fugenhobeln mit maximaler Kontrolle und Entfernung

Branchenführende Zuverlässigkeit

- Der Powermax-Plasmaschneider ist bekannt für seinen oft jahrzehntelangen Einsatz und für seinen minimierten Wartungsaufwand und seine geringen Ausfallzeiten.
- Stromquellen und Brenner sind für raue Industrieumgebungen ausgelegt.
- Alle Powermax-Komponenten werden auf zuverlässige Leistung unter schwierigen Bedingungen getestet.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.

Spezifikationen – CSA

Eingangsspannung (± 10 %)	480/600 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	480/600 V, 31/24 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nenn-Ausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	100 % bei 125 A, 480/600 V, 3-PH
Leerlaufspannung	320 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	480 V 47,9 kg (105,7 lbs.) 600 V 47,5 kg (104,7 lbs.)

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.

Spezifikationen – CE

Eingangsspannung (± 10 %)	400 V, 3-PH, 50–60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	380 V, 3-PH, 38 A 400 V, 3-PH, 36 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nenn-Ausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	100 % bei 125 A, 380/400 V, 3-PH
Leerlaufspannung	305 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	380 V 45,2 kg 400 V 48,9 kg

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

Spezifikationen – CCC

Eingangsspannung (± 10 %)	380 V, 3-PH, 50/60 Hz
Eingangsstrom bei 12,2 kW	380 V, 3-PH, 38 A 400 V, 3-PH, 36 A
Ausgangsstrom	30–125 A
Nenn-Ausgangsspannung	175 VDC
Einschaltdauer (ED) bei 40 °C (104 °F)	100 % bei 125 A, 380/400 V, 3-PH
Leerlaufspannung	290 VDC
Gewicht mit Brenner 7,6 m (25 Fuß)	380 V 45,2 kg 400 V 48,9 kg

CCC – für den Einsatz in China.

Abmessungen mit Griffen	483 mm T; 233 mm B; 430 mm H (19 Zoll T; 9,2 Zoll B; 17 Zoll H)
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 260 l/min (550 scfh) bei 5,9 bar (85 psi)
	Fugenhobeln: 212 l/min (450 scfh) bei 4,1 bar (60 psi)
Länge des Netzkabels	3 m (10 Fuß)
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	40 kW bzw. 50 kVA für volle 125 A Ausgangsleistung
Elektrischer Wirkungsgrad	91 %–92 %
Recyclingfähigkeit	100 %
Gewährleistung	Stromquelle: 6 Jahre, Brenner: 1 Jahr

Bestellinformationen – CSA

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner ein Werkstückkabel umfassen, und Verschleißteilsets.

CSA – für den Einsatz in Amerika und Asien, mit Ausnahme von China.	85°-Handbrenner		85° und 15° Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner			
	Länge des Brennerschlauchpakets		7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m (50 Fuß)	15,2 m (50 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m/7,6 m (50 Fuß/25 Fuß)
✓ = Mit Fernstartschalter					✓		✓		✓	
Powermax125® stromquelle	Handgerät				Mechanisiert					
480 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059536	059537	059538	059569	059539			059540		059541
600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059546	059547	059555	059570	059552			059553		059554
480 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059542	059544		059543	059545	
600 V CSA Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss					059550	059548		059551	059549	

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CSA

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Bestellinformationen – CE

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner ein Werkstückkabel umfassen, und Verschleißteilsets.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.

CE – für den Einsatz in Europa, Australien und Neuseeland – RCM, Serbien, Vereinigtes Königreich – UKCA, in der Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner			
	Länge des Brennerschlauchpakets		7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m (50 Fuß)	15,2 m (50 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m/7,6 m (50 Fuß/25 Fuß)
✓ = Mit Fernstartschalter					✓		✓		✓	
Powermax125® stromquelle	Handgerät				Mechanisiert					
400 V CE Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059526	059527	059528	059572	059530			059531		059529
400 V CE Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss						059532	059534		059533	059535

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CE

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Bestellinformationen – CCC

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner ein Werkstückkabel umfassen, und Verschleißteilsets.

CCC – für den Einsatz in China.

CCC – für den Einsatz in China.	75°-Handbrenner		75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner			
	Länge des Brennerschlauchpakets		7,6 m (25 Fuß)	15,2 m (50 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß)	7,6 m (25 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m (50 Fuß)	15,2 m (50 Fuß) mit E/A-Kabeln	15,2 m/7,6 m (50 Fuß/25 Fuß)
✓ = Mit Fernstartschalter					✓		✓		✓	
Powermax125® stromquelle	Handgerät				Mechanisiert					
380 V CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	059556	059557			059558	059583			059584	
380 V CCC Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss						059560			059561	

Benutzerdefinierte Konfigurationen – CCC

Wählen Sie Stromquelle, Brenner, Werkstückkabel und andere Komponenten aus.

Optionen für die Stromquelle	Mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Steuerkabel						
Kabellänge	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m (25 Fuß)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 Fuß)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 Fuß)	128652					

Brenneroptionen

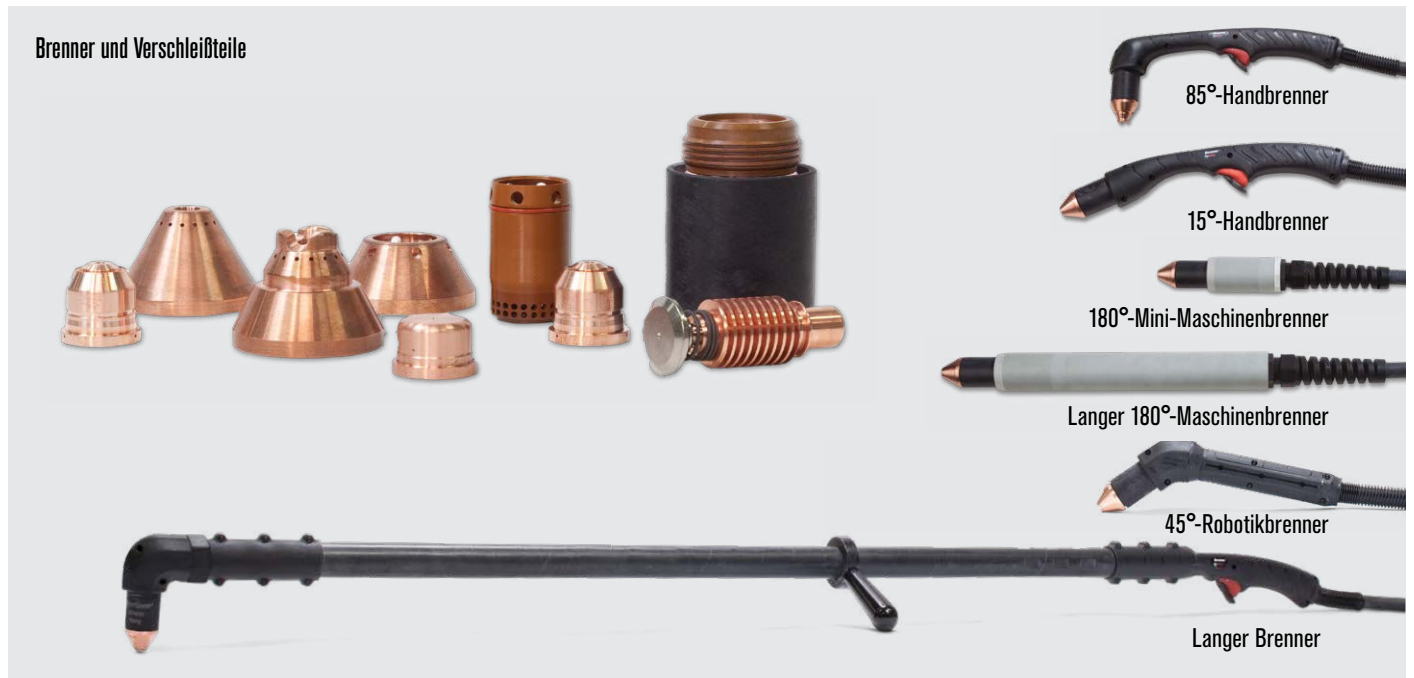
Kabellänge	Handbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner			Lange Brenner					
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2 Fuß), 45°	0,6 m (2 Fuß), 90°	1,2 m (4 Fuß), 45°	1,2 m (4 Fuß), 90°	1,8 m (6 Fuß), 90°	1,8 m (6 Fuß), 45°
4,5 m (15 Fuß)			059519	059514									
7,6 m (25 Fuß)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10,7 m (35 Fuß)			059521	059516									
15,2 m (50 Fuß)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22,8 m (75 Fuß)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 Fuß)*	059665	059664		059666				059667		059667	059668		

*45,7 m (150 Fuß) lange Brennerschlauchpakete sind mit Powermax125-Geräten der Seriennummer 125-007944 oder höher kompatibel.

Verschleißteile des Brenners Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/Deflektor	Brennerkappe	Wirbelring	Elektrode
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Handbrenner	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Mechanisiert	Maschinenbrenner	45	420158	420168	220977 oder 420156 ¹	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Handbrenner	45	420151	420152	220977 oder 420156 ¹	420159	220971
	Maschine					220997	
Fugenhobeln mit max. Entfernung	Hand/Maschine	30-125	420001	420112	220977	220997	220971
Fugenhobeln mit max. Kontrolle	Hand/Maschine	30-125	420001	420509	220977	220997	220971

¹ Brennerkappe für ohmsche Abtastung



Mehr darüber unter www.hypertherm.com/Powermax125

Sofern im Begleitmaterial nicht anders angegeben, sind alle Marken das Eigentum von Hypertherm, Inc. und können in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 4/2024 Hypertherm, Inc. Revision 7
860380DE Deutsch/German



Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

zu 100 % in Mitarbeiterbesitz

