

DAIKO SRL – Società a socio unico

Viale Felissent, 84/D – 31100 Treviso (TV) Tel. +39 0422 796367 | Fax +39 0422 793498 IVA e T.C. IT 04907220265

Operative Site #1: Via Aquileia, 13-15 - 31048 Olmi di San Biagio di Callalta (Treviso) Italy - Ph. +39 0422 796367

Operative Site #2: Via Toscana, 3A-3B – 20056 Grezzago (MI) ITALY – ph. +39 02 9090477

[info@daikowelding.com](mailto:info@daikowelding.com)[www.daikowelding.com](http://www.daikowelding.com)**SCHEMA TECNICA N. S170-002****DAIKOWT 307Si****TIG**

Descrizione / Tipo di lega: Robusta composizione metallica di saldatura austenitica resistente per giunti e strati tampone dissimili.

Indicazioni: **AWS A5.9** **EN ISO 14343-A** **W. Nr.**  
(ER307) 18 8 Mn 1.4370

Applicazioni: Applicazioni di saldatura miste tra cui la saldatura di acciai CMn, inossidabili, temprati e armati a se stessi o tra loro.  
Resistente al cracking a caldo è fornito dall'alto contenuto di manganese.

Materiale da saldare: Combinazione dissimile di acciai CMn, inossidabili, temprati, resistenti all'usura e armature. Adatto anche per acciaio 13% MI.

Composizione:  
(peso %)

%	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
Min	0.040	5.5	0.65	-	-	17.0	7.5	-	-
Max	0.140	7.5	1.00	0.025	0.030	20.0	9.5	0.30	0.30
Typ	0.085	7.0	0.85	0.010	0.020	17.7	8.0	0.25	0.25

Parametri tipici:

	TIG
Schermatura	Argon
Corrente	DC-
Diametro	2,4 mm
Parametri	50÷250A, 10÷20V

Proprietà di saldatura Come saldato  
integrale:

	Typ. TIG
Resistenza alla trazione [MPa]	620
0,2% di sollecitazione di spruzzo [MPa]	450
Allungamento 5d [%]	42
Energia d'impatto 20°C [J]	120
Energia d'impatto -80°C [J]	60

Prodotti complementari: Elettrodo SMAW (AWS A5.4 E307-26)

Rev. 10/2023