

Schweißautomatenträger und Auslegerarme



Schweißautomatenträger und Auslegerarme von PEMA

PEMA-Schweißautomatenträger und Auslegerarme wurden für mehr Produktivität unter Einhaltung hochwertiger Produktionsstandards entwickelt. Komplettiert mit den erforderlichen standardmäßigen Schweißmodulen und Zubehör ergänzen PEMA-Schweißautomatenträger selbst die anspruchsvollsten Vollautomatisierungslösungen.

Entwickelt und gebaut für Profis

PEMA-Schweißautomatenträger werden in enger Zusammenarbeit mit Experten entwickelt. Die umfassende Erfahrung von PEMA bei der Planung und Fertigung von Schweißautomatisierungslösungen war der Schlüssel zur Entwicklung der PEMA-Schweißautomatenträger. Geplant mit den gleichen hohen Qualitätsstandards, die für die PEMA-Rollenböcke und Schweißdrehtische gelten, erfüllen die PEMA-Schweißautomatenträger die Anforderungen der europäischen EN-Sicherheitsnorm. Alle PEMA-Schweißautomatenträger sind mit dem CE-Kennzeichen versehen.

Flexibilität durch das Baukastenprinzip

Die PEMA-Schweißautomatenträger sind in modularer Bauweise gefertigt. Je nach Schweißvorgang, Werkstoff und Geometrie der gefertigten Produkte, lassen sich alle Schweißautomatenträger modular maßgeschneidert an die entsprechende Aufgabe anpassen. Neben den Abmessungen von Ständer und Ausleger werden beispielsweise Schweißausrüstung, Querschlitzen, Schweißkopfbefestigung, Pulverführung für das UP-Schweißen, Drahtspulengröße und Position, Schweißnahtverfolgung usw. ausgewählt, um das Gerät für größtmögliche Produktivität zu optimieren.



Schweißen mit PEMA-Schweißautomatenträger und Rollenböcken

Hohe Qualität, umfassende Unterstützung

Alle Komponenten der PEMA-Schweißautomatenträger werden von etablierten, renommierten Herstellern geliefert. Es werden ausschließlich die besten Komponenten akzeptiert. Auf diese Weise ist volle Leistung auch unter härtesten Produktionsbedingungen garantiert. Der Rundum-Kundendienst von PEMA garantiert darüber hinaus die kontinuierliche, ununterbrochene Produktion sowie die optimale Ausnutzung der Ausrüstung.

Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

Mit vorrangiger Konzentration auf die Schweißprozesse selbst, wurden die PEMA-Schweißautomatenträger sowie deren Zubehör als Vervollständigung eben dieses Schweißprozesses entwickelt. Werden sie beispielsweise mit den PEMA-Rollenböcken kombiniert, ist das Ergebnis eine vollständige Schweißlösung mit exakt der Leistung, die Ihrem Produktionsbedarf entspricht oder diese sogar noch übertrifft. Mit PEMA investieren Sie in einen Partner mit der richtigen Erfahrung und den richtigen Lösungen, um Ihre Produktion zu steigern.



Extrem hochleistungsfähige PEMA-Schweißstation

Anwendungsbeispiele, Standardlösungen



Längsnahtschweißen von Schüssen und Trägern. Sowohl Innen- als auch Außenschweißen ist möglich.



Schweißen einer Rundnaht. Bei dieser Anwendung können auch Flansche geschweißt werden.

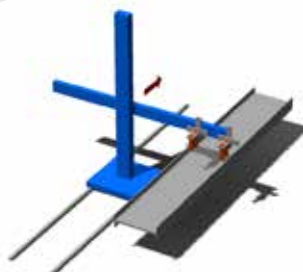


Außenschweißen einer Rundnaht. PEMA-Rollenböcke drehen das Werkstück.

Anwendungsbeispiele, technische Lösungen



Externes oder internes Rundschweißen von zwei oder mehr Nähten gleichzeitig mit mehreren Schweißbrennern.



Simultanschweißen mehrerer Längsnähte in Kastenträgern. In diesem Fall wird der Schweißautomatenträger auf Schienen geführt. Die automatische Schweißnahtverfolgung wird empfohlen.



Der neig- und drehbare PEMA-Drehtisch kann mit Schweißautomatenträger verbunden werden, z. B. für das Automatikschweißen hochwertiger Klöpperböden oder vergleichbare Werkstücke.

Die Reihe für mittlere Leistungen

PEMA MD ist die Reihe der Schweißautomatenträger für mittlere Leistungen für vollautomatisches Schweißen. Als stabile Konstruktion mit Zahnstangenantrieb und linearen Schienenbewegungen bietet PEMA MD den reibungslosen Betrieb und im Ergebnis herausragende Schweißqualität. Es handelt sich um eine wandlungsfähige und kostengünstige Lösung für das Einzel- und Doppeldraht-UP-Schweißen, die jedoch auch sehr gut für MIG-/MAG- und WIG-Schweißprozesse geeignet ist.

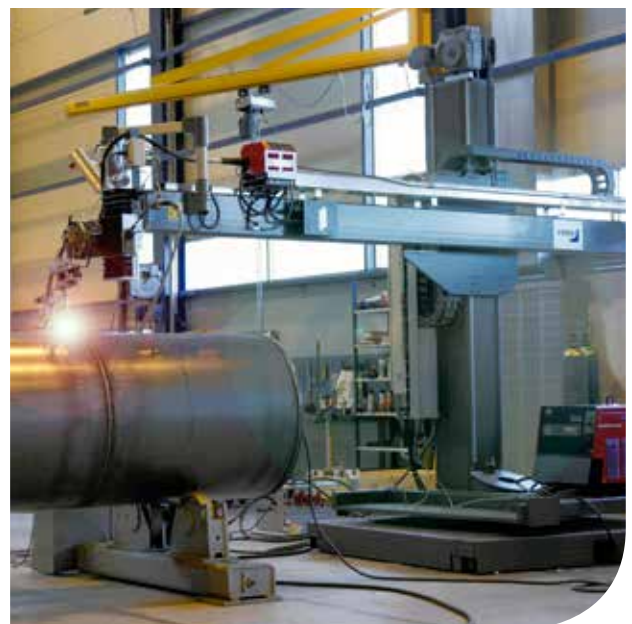


- Eine kostengünstige Lösung für mehr Produktivität, bessere Schweißqualität und mehr Sicherheit
- Die ideale Ausrüstung für eine Vielzahl von Mechanisierungen
- Mehrere Abmessungen und Schweißprozesse und ein großes Zubehörsortiment
- Technologisch fortschrittliche Bauweise

PEMA MD 4x4-Schweißautomatenträger mit einem Satz PEMA-Rollenböcken.



Internes Längsschweißen mit PEMA-Schweißautomatenträger und einem Satz Rollenböcken



MAG-Schweißen mit PEMA-MD-Schweißautomatenträger

Die perfekte Lösung für Vollautomatisierung

Die Schweißautomatenträger der PEMA-MD-Reihe schweißen sowohl Längs- als auch Rundnähte. Die MD-Reihe wird in Größen von 3 x 3 m bis 5 x 5 m angeboten (Ständerbewegung x Auslegerbewegung). Die MD lässt sich einfach für noch mehr Produktivität, bessere Schweißqualität und mehr Sicherheit bei der Arbeit mit PEMA-Rollenböcken und Drehtischen kombinieren. Sicherheit garantiert beispielsweise die Fallschutzvorrichtung. Dieser Schweißautomatenträger wird zudem mit integriertem Steuersystem angeboten, und das heißt kombinierte Schweißparametersteuerung, Schweißdatenspeicherung, Fernsteuerung und weitere modernste Funktionen über die Benutzerschnittstelle des Schweißautomatenträgers. Die Ausstattung mit motorisierten Schienenwagen und vielfältigem Zubehör ist möglich: Optionen- und Zubehörliste siehe Seite 12.

Vielfältige Montagemöglichkeiten für die Schweißausrüstung

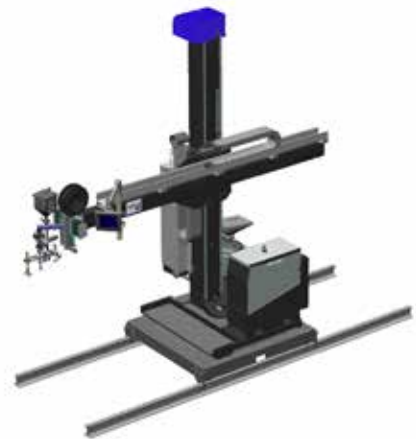
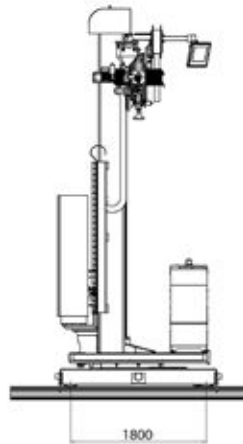
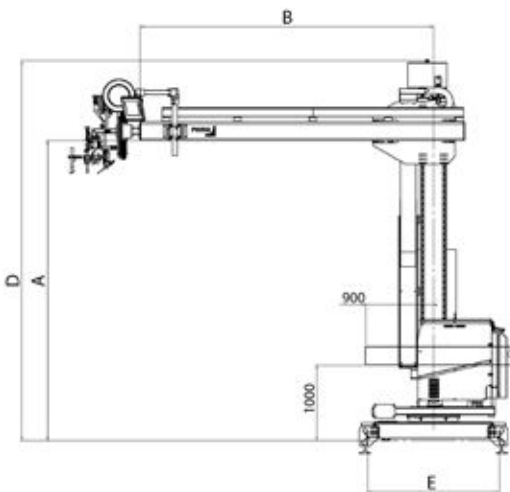
Die standardmäßigen Schweißautomatenträger der PEMA-MD-Reihe lassen sich für das Schweißen von Längs- und Rundnähten einsetzen. Auf diese Weise können PEMA-Schweißautomatenträger und PEMA-Rollenböcken die gleichen Schienen nutzen.



Außen- oder Innenschweißen einer Längsnaht



Außen- oder Innenschweißen einer Rundnaht



Schweißautomatenträger für mittlere Leistungen

	MD-SERIE: MD 3 x 3	MD 4 x 4	MD 5 x 5
Vertikale Reichweite [A] (mm)	1 000 – 4 000	1 000 – 5 000	1 000 – 6 000
Reichweite, Schweißausleger von Ständermitte (mm)	900 – 3 900	900 – 4 900	900 – 5 900
Drehgeschwindigkeit Schweißständer	manuell/motorisiert	manuell/motorisiert	manuell/motorisiert
Schienenwagen-Geschwindigkeit (mm/min)	2 500	2 500	2 500
Schienenspurweite: Innen-Innen (mm)	1 750	1 750	1 750
Gesamthöhe [D] (mm)	5 050	6 050	7 050

Sie können die vollständigen Produktdatenblätter von www.pemamek.com herunterladen

Die Reihe für anspruchsvollste Leistungen

PEMA HD ist die Reihe der Hochleistungs-Schweißautomatenträger für das anspruchsvolle Automatikschweißen. Mit Rollenbock- und Drehtischschnittstelle als Standard ist sie die richtige Lösung für das UP-Tandemschweißen in vollautomatischen Schweißzellen und ebenso für Einzeldraht- und Doppel-UP-Schweißen- sowie für WIG- und MIG/MAG-Schweißprozesse.



- Einfache Integration mit PEMA-Drehtischen und Rollenbahnen
- Bewegung von Schweißständer, Ausleger und auf Schienen mit Motorantrieb
- Bedienerstuhl als Option

PEMA 6x6 HD Schweißautomatenträger integriert in einen PEMA-Drehtisch



PEMA-HD-Schweißautomatenträger mit PEMA-Rollenböcken

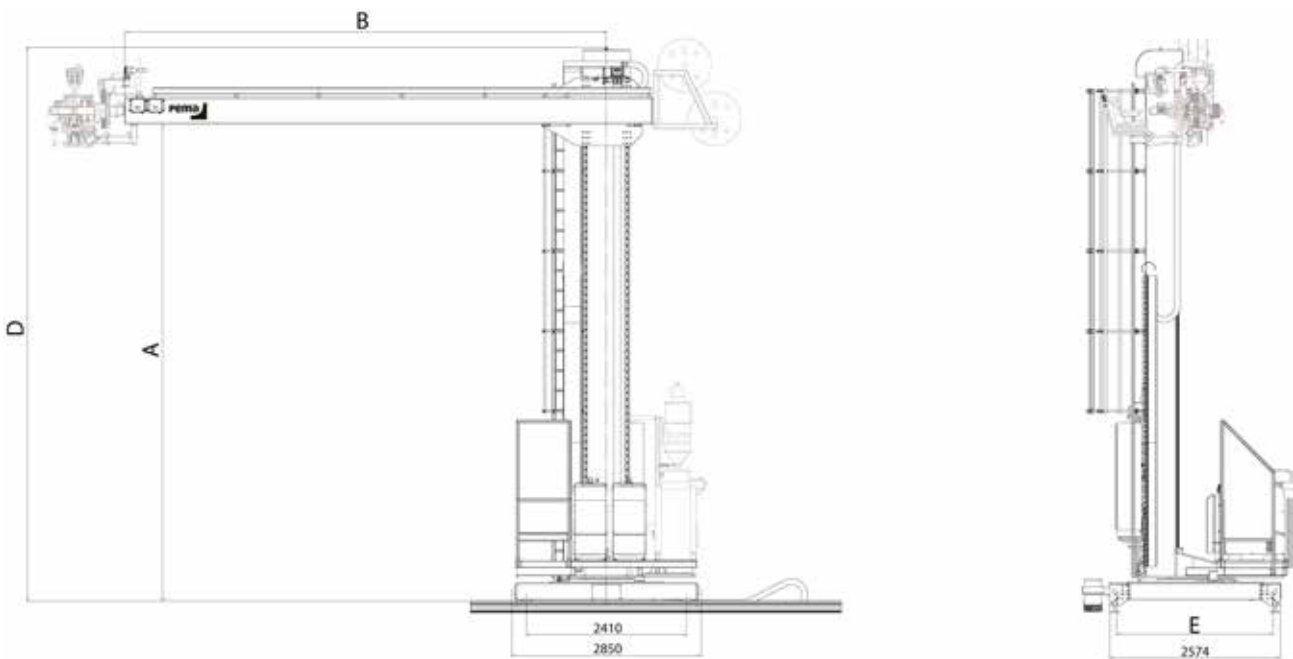
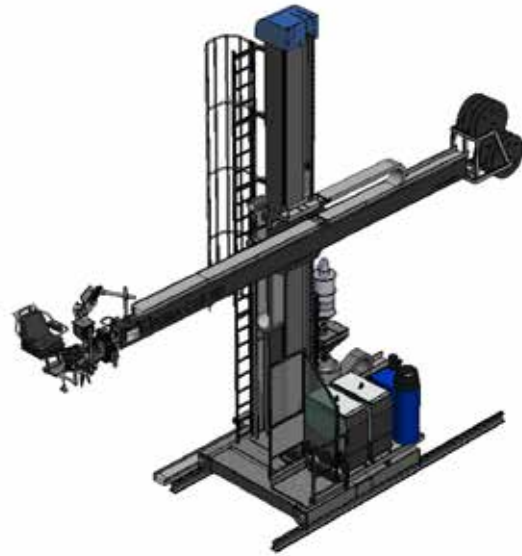


Bedienerstuhl nach EU-Norm auf Anfrage

Vollautomatik für Hochleistungen

Die HD-Reihe wird in Größen von 4 x 4 m bis 7 x 7 m angeboten (Ständerbewegung x Auslegerbewegung). Die PEMA-Rollenböcke und Schweißdrehplatte lassen sich einfach in die PEMA HD Schweißautomatenträger integrieren. Mit einer solchen Kombination lässt sich das Automatikschweißen von Werkstücken verlässlich und entsprechend höchster Produktionsstandards in herausragender Schweißqualität realisieren. Die Schweißautomatenträger der PEMA-HD-Reihe schweißen sowohl Längs- als auch Rundnähte: Schweißständer, Ausleger und Schienenbewegungen mit Motorantrieb. Neben der Bewegung von Schweißautomatenträger ist auch das Schweißen mit Auslegerbewegung und – als Option – mit Schienenbewegung möglich. Optionen- und Zubehörliste siehe Seite 12.

Alle Schweißautomatenträger der PEMA HD-Reihe werden nach den gleichen Prinzipien wie die technischen High-End-Lösungen von PEMA gebaut. Geplant und gefertigt im PEMA-Werk in Finnland, wird jede Maschine vor der Lieferung sorgfältig getestet. Auf diese Weise sind die schnelle und einfache Installation sowie die effiziente Inbetriebnahme gewährleistet.

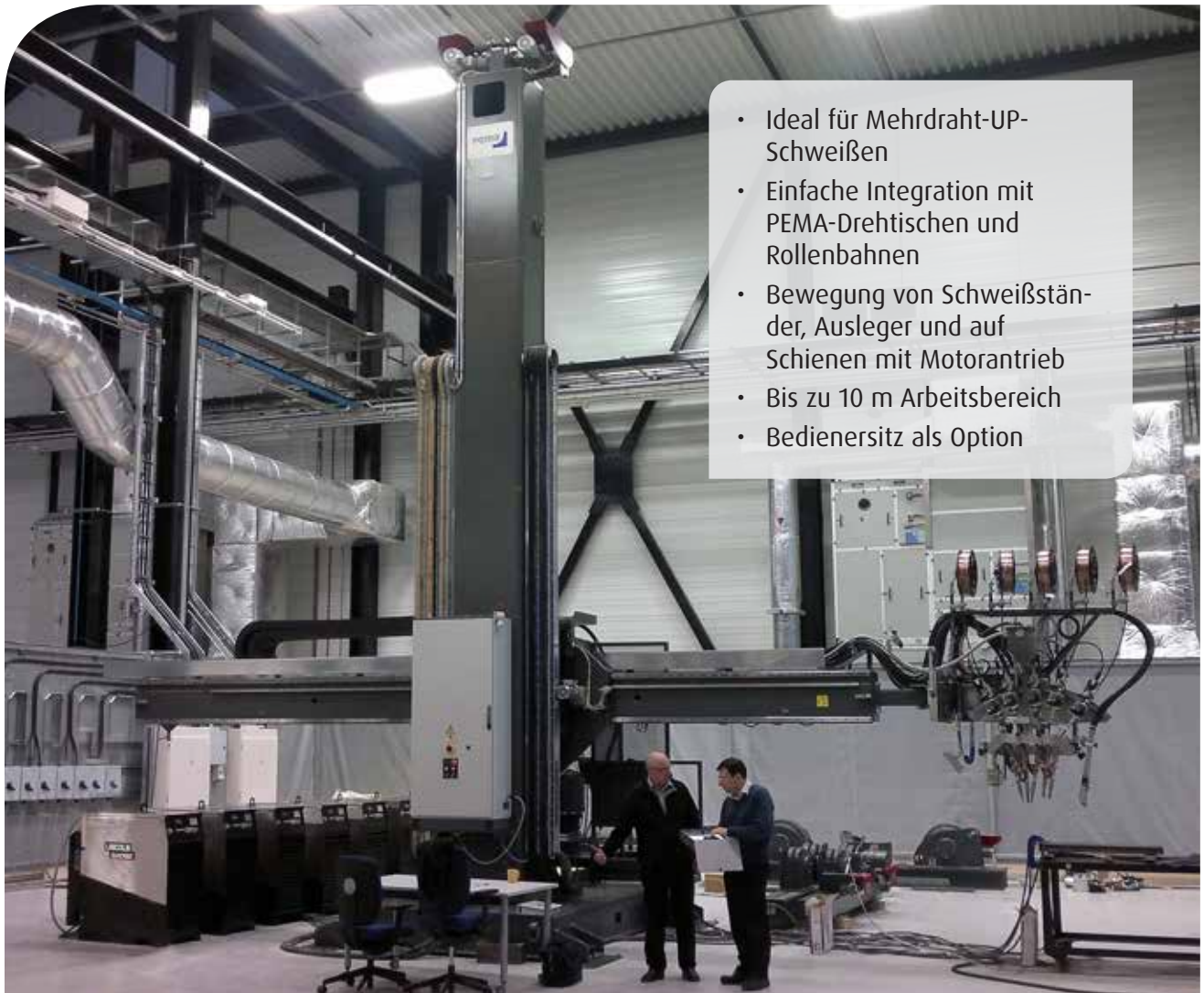


Schweißautomatenträger für hohe Leistungen

	HD SERIE:	HD 4 x 4	HD 5 x 5	HD 6 x 6	HD 7 x 7	HD 8 x 6
Vertikale Reichweite [A] (mm)		1 150 – 5 150	1 150 – 6 150	1 150 – 7 150	1 150 – 8 150	1 150 – 9 150
Reichweite, Schweißausleger von Ständermitte (mm)		1 250 – 5 250	1 250 – 6 250	1 250 – 7 250	1 250 – 8 250	1 250 – 7 250
Drehgeschwindigkeit Schweißständer (Grad/Minuten)		360 / 2	360 / 2	360 / 2	360 / 2	360 / 2
Schienenwagen-Geschwindigkeit (mm/min)		2 500	2 500	2 500	2 500	2 500
Schienenspurweite: Innen-Innen (mm)		2 350	2 350	2 350	2 350	2 350
Gesamthöhe [D] (mm)		6 300	7 300	8 300	9 300	10 300

Die extrem hochleistungsfähige Reihe

PEMA EHD ist die Reihe der Schweißautomatenträger mit extremer Hochleistung für das äußerst anspruchsvolle Automatikschweißen. Diese PEMA EHD Schweißautomatenträger, die stets entsprechend der spezifischen Anforderungen des Kunden an die Produktion gebaut werden, sind insbesondere für das UP-Hochleistungsschweißen in maßgeschneiderten vollautomatischen Schweißzellen die perfekte Lösung.



- Ideal für Mehrdraht-UP-Schweißen
- Einfache Integration mit PEMA-Drehtischen und Rollenbahnen
- Bewegung von Schweißständen, Ausleger und auf Schienen mit Motorantrieb
- Bis zu 10 m Arbeitsbereich
- Bedienerstuhl als Option

PEMA EHD 6 x 6 für technische Schweißlösungen



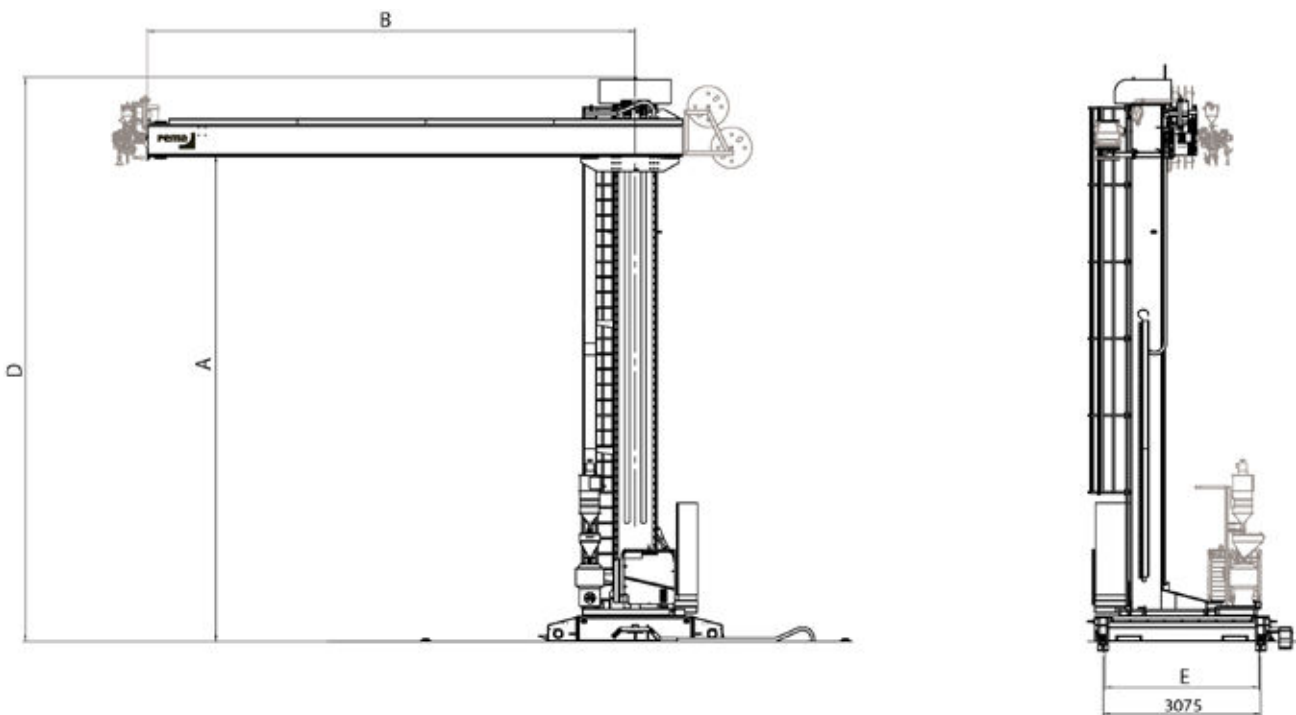
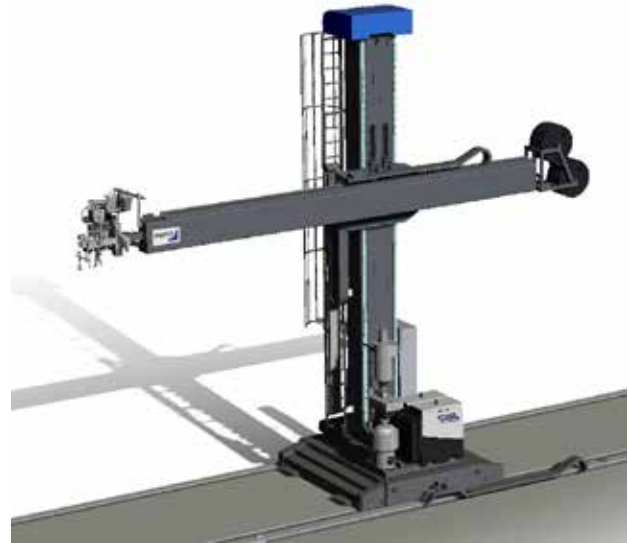
PEMA EHD Schweißautomatenträger werden stets entsprechend der spezifischen Produktionsanforderungen des Kunden konzipiert



Die PEMA EHD werden häufig für sehr anspruchsvolle Schweißanwendungen eingesetzt

Extreme Hochleistung, ultimative Qualität

Die PEMA EHD-Reihe wird in Größen von 7 x 7 m bis 10 x 10 m angeboten (Ständerbewegung x Auslegerbewegung). Die PEMA-Rollenböcke und Schweißdrehische sind bereits in die PEMA EHD-Schweißautomatenträger integriert und werden auf diese Weise zu kundenspezifischen vollautomatischen Zellen in Modulbauweise für die Produktion von Hochleistungsbauteilen. Mit einer solchen Kombination lässt sich das Automatikschweißen von Werkstücken verlässlich und entsprechend höchster Produktionsstandards in herausragender Schweißqualität realisieren. Die Schweißautomatenträger der PEMA-EHD-Reihe schweißen sowohl Längs- als auch Rundnähte: Schweißständer, Ausleger und Schienenbewegungen mit Motorantrieb. Neben der Bewegung von Schweißautomatenträger ist auch das Schweißen mit Auslegerbewegung und – als Option – mit Schienenbewegung möglich. Neben allen UP-Schweißprozessen, können auch Schweißpulver und verschiedene Anwendungen für das Engspaltschweißen integriert werden. Optionen- und Zubehörliste siehe Seite 12.



Schweißautomatenträger für extreme Hochleistungen

EHD SERIE:	EHD 5 x 5	EHD 6 x 6	EHD 7 x 7	EHD 8 x 8	EHD 9 x 9	EHD 10 x 10
Vertikale Reichweite [A] (mm)	1 500 - 6 500	1 500 - 7 500	1 500 - 8 500	1 500 - 9 500	2 100 – 11 000 (TBC)	2 100 – 12 100 (TBC)
Reichweite, Schweißausleger von Ständermitte (mm)	1 250 – 6 250	1 250 – 7 250	1 250 - 8 250	1 500 - 9 500	2 000 – 11 000 (TBC)	2 000 – 12 000 (TBC)
Drehgeschwindigkeit Schweißständer (Grad/Minuten)	360 / 2	360 / 2	360 / 2	360 / 2	360 / 2	360 / 2
Schienenwagen-Geschwindigkeit (mm/min)	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500	2 500
Schienenspurweite: Innen-Innen [E] (mm)	2 500	2 500	2 500	3 000	TBC	TBC
Gesamthöhe [D] (mm)	7 900	8 900	9 900	11 000	13 600 (TBC)	14 600 (TBC)

PEMA-Schweißplattform

Neben den standardmäßigen PEMA Schweißautomatenträgern, Rollenböcken und Drehtischen, entwickelt und fertigt PEMA auch Schweißplattformen. Als typische Bestandteile einer größeren technischen Lösung werden diese Plattformen häufig gemeinsam mit Hochleistungsrollenböcken oder großen Schweißdrehtischen geliefert. Der Bewegungsbereich kann bis 12 x 10 m betragen.



- Sehr schwere Schweißanwendungen
- Riesige Produktionskapazität
- Typisches Schlüsselteil einer größeren technischen Lösung
- Schlüsselfertige Lieferung

PEMA kann komplette Projekte liefern



Ein Bediener steuert den Schweißprozess auf einer sicheren Arbeitsplattform



WMP-Schweißplattformen werden für die spezifischen Anforderungen der Kunden entwickelt

Riesige Schweißkapazität

UP-Schweißen ist der übliche Schweißprozess in Zusammenhang mit Schweißplattformen, u. a. mehrere Drähte, Schweißpulver oder Engspaltschweißen mit Einzel- oder Doppeldraht. Auch die Tandem-MIG/MAG-Lösung wird angeboten. In besonderen Fällen können sogar acht Sätze für das Twin-Tandem-UP-Schweißen an eine spezielle doppelseitige Plattform montiert werden: mit diesem Arrangement könnten simultan 32 Drähte eingesetzt werden.

Schwere Schweißanwendungen

Die typischen Werkstücke für Schweißplattformen sind schwere und dickwandige Druckbehälter, Komponenten für Atomkraftwerke, Offshore-Konstruktionen oder beispielsweise Windkraftwerkstürme. PEMA WMP-Schweißplattformen werden speziell für diese Art der Produktion gefertigt und erleichtern die Ausführung dieser speziellen Anforderungen.

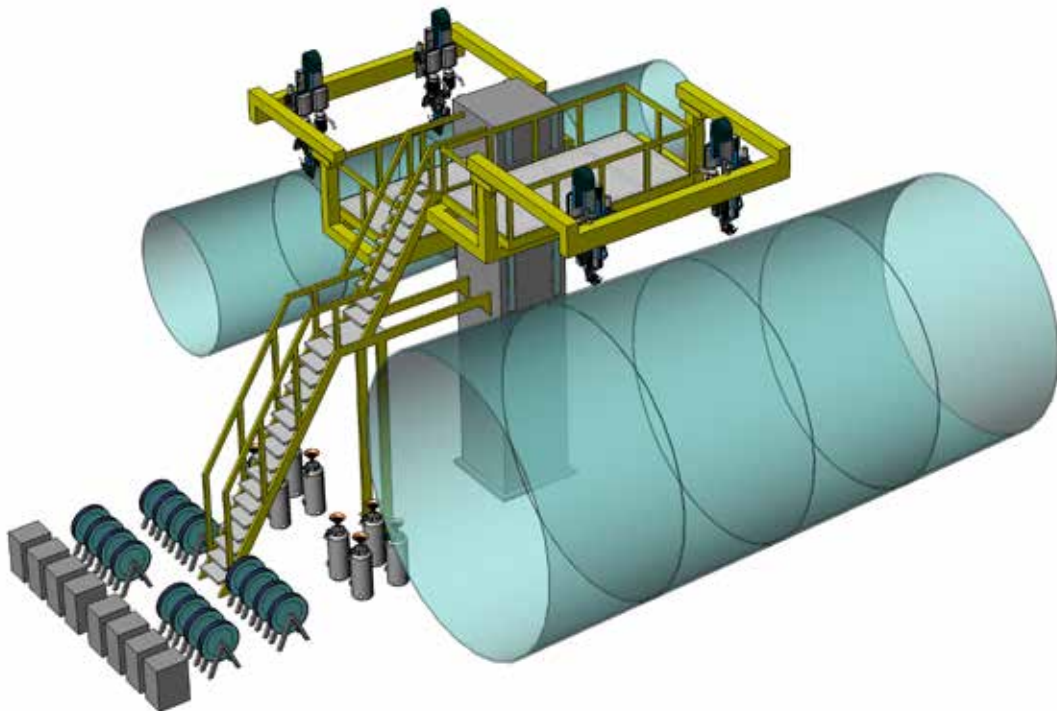
Stationärer Schweißausleger mit beweglichem Wagen

Standardmäßige PEMA-WMP-Schweißplattformen für Schweißautomatenträger. Die Beständigkeit des Auslegers ist die Schlüsselfrage, daher handelt es sich um eine schwere Konstruktion. Der Ausleger ist mit einem beweglichen Schweißwagen und einer sicheren Arbeitsplattform für den Bediener ausgestattet, der den Schweißprozess steuert. Standardmäßige PEMA-Schweißplattformen sind mit einem Laufwagen mit Motorantrieb ausgestattet.

Makellose Qualität

Das Werkstück muss strengsten Anforderungen an die Schweißqualität entsprechen. Deshalb ist ein vollautomatischer Schweißprozess ein Muss. Und deshalb können die PEMA WMP-Schweißplattformen im Allgemeinen als Option mit vollautomatischen Steuerungen für den Schweißprozess sowie für die Bewegungen ausgestattet werden. PEMA-Rollenböcke und PEMA-Drehtische lassen sich vollständig in der gleichen Steuerschnittstelle integrieren.

Als weltweit führender Lieferant von automatischen Schweißlösungen kann PEMA komplette Projekte umsetzen: von den ersten Studien bis zur endgültigen Inbetriebnahme und dem weitergehenden Kundendienst für alle PEMA-Lösungen.



Schweißplattformen

	WMP 8 x 8 R	WMP 10 x 8 R	WMP 12 x 8 R	WMP 12 x 10 R
Vertikale Reichweite (mm)	1 000 – 9 000	1 000 – 11 000	1 000 – 13 000	1 000 – 13 000
Wagenreichweite von Ständermitte (mm)	1 600 – 9 600	1 600 – 9 600	1 600 – 9 600	1 600 – 11 600
Bedienerplattform	Inklusive	Inklusive	Inklusive	Inklusive

Optionen- und Zubehör

		MD-Serie	HD-Serie	EHD-Serie
Schweißständer - vertikaler Hub	3 m	●	●	
	4 m	●	●	
	5 m	●	●	●
	6 m		●	●
	7 m		●	●
	8 m		●	●
	9 m			●
	10 m			●
Ausleger - horizontaler Hub	3 m	●	●	
	4 m	●	●	
	5 m	●	●	●
	6 m		●	●
	7 m		● 1)	●
	8 m			●
	9 m			●
	10 m			●
Basis	Bodenmontage, rotierend	○ 2)	●	●
	Schienenwagen mit Rotation	○ 2)	●	●
Schweißausrüstung	WIG	●	●	
	MIG/MAG	●	●	
	Einzeldraht-UP-Schweißen	●	●	●
	Doppeldraht-UP-Schweißen	●	●	●
	Tandem-UP-Schweißen		●	●
	Tandem-Twin-UP-Schweißen		●	●
	Kompaktes Einzeldraht-UP-Schweißen	●	●	●
	Kompaktes Tandem-UP-Schweißen		●	●
Plattierung	●	●	●	
Querschlitzen (vertikal x horizontal)	Mit Motor 200 x 200, 300 x 300, 600 x 300	●	●	●
Schweißkopfmontage	Längsnaht		●	●
	Rundnaht		●	●
	Drehbar 90°	●	●	●
Pulverführung für das UP-Schweißen	Druckluftbetrieb	●	●	●
	Vakuumbetrieb	●	●	●
Drahtspulen	Vorderseite 30 kg	○	○	○
	Rückseite 30 kg	○	○	○
	Rückseite 100 kg	○	○	○
	Plattform oder zusätzlicher Wagen: 250 kg		○	○
	Wagen für Drahttrommeln, bis 4 x 1000 kg		○	○
Steuerung und Schnittstellen	PEMA WeldControl 100	●	●	●
	PEMA WeldControl 500 Premium	●	●	●
Kamera		○	○	○
Schweißnahtverfolgung	Optische Höhenkontrolle	○	○	○
	Elektromechanische Schweißnahtverfolgung	○	○	○
	Laser-Schweißnahtverfolgung	○	○	○
Bedienersitz	Sitz, inklusive Leitern		○	○ 3)
Schienen	Standardschientypen 60E1, A55	○	○	○
Energiekette (Stromversorgung)	Schienenbewegung 4 - 30 m	○	○	○
Führungshaken	Für verschiedene Schientypen	●	●	●
Endanschläge	Für verschiedene Schientypen	●	●	●
Bahnenführungen	Für das Schweißen mit Schienenbewegung	○	○	○

● = Serienausstattung
○ = Optionales Zubehör

1) Ohne Bedienersitz
2) Drehbewegung mit Motor ist für die MD-Serie als Option erhältlich
3) Bedienerplattform auf Anfrage

Due to continuous R&D Pemamek Oy reserves the right to change the specification without notice.

Die PEMA Schweißautomatenträger in modularer Bauweise können mit vielfältigem Zubehör ausgestattet werden. Je nach Schweißvorgang, Werkstoff und Geometrie der gefertigten Produkte, lassen sich alle Schweißautomatenträger modular maßgeschneidert an die entsprechende Aufgabe anpassen.

Schweißprozesse

Pema-Schweißautomatenträger können mit allgemeinen Schweißprozessen ausgerüstet werden.



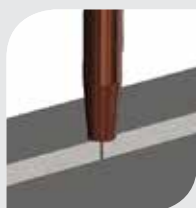
WIG

WIG (Wolfram-Inertgas-Lichtbogenschweißen/GTAW) wird vorrangig für das Schweißen dünner Edelstahlflächen und nicht eisenhaltiger Metalle, wie Aluminium, verwendet.



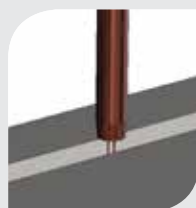
MIG/MAG

MIG (Gasmetallelektroschweißen/GMAW) ist wegen seiner Vielfältigkeit, Schnelligkeit und einfachen Anpassbarkeit des Prozesses an die Automatisierung der am weitest verbreitete industrielle Schweißprozess.



Einzeldraht-UP-Schweißen

Dieser vielfältige Prozess lässt sich für viele einzel- und mehrlagige Anwendungen einsetzen. Bei UP-Lichtbogen-schweißprozessen wird der Bogen unter einer Schweißpulverdeck-schicht geführt.



Doppeldraht-UP-Schweißen

Ein Prozess mit höherer Abschmelzleistung, der insbesondere für die Herstellung von Kehlnahtschweißungen und überlappenden Fugen geeignet ist.



Tandem-UP-Schweißen

Ein Prozess für das schnellere Füllen der Fuge mit weniger Lagen. Ist auch für schnellere Schweißgeschwindigkeiten bei einlagigen Anwendungen geeignet.



Tandem-Twin-UP-Schweißen

Durch den Einsatz von zwei Doppeldrahtbögen ist extrem schnelles Füllen möglich. Die ultimative Wahl beim Schweißen dickerer Werkstoffe.

Schweißausrüstung

PEMA-Schweißköpfe sind mit allem Zubehör für das effiziente und hochwertige Schweißen ausgestattet. Abhängig vom Schweißprozess kann es sich dabei beispielsweise um vertikale, horizontale und Höhenschlitten für Schweißbrenner, Punktlicht, Laserlinie, Pulverzufuhr und Ansaugung sowie hochwertige Schweißbrenner handeln.



Einzeldraht-UP-Schweißkopf

Der minimale Durchmesser für das Innenschweißen beträgt 800 mm.



Tandem/Tandem-Twin-UP-Schweißkopf

Für Hochleistungsanwendungen.

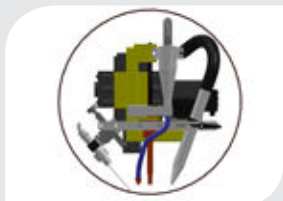


MIG/MAG-Schweißkopf

Entwickelt für die letzten MIG/MAG-Prozesse. Ferner kann als Option eine Stumpfschweißmaschine erworben werden.



Alle PEMA-Einzel- und Tandem-Schweißköpfe sind voll kompatibel mit der Lincoln Electric Power Wave® - oder Idealarc®-Technologie.



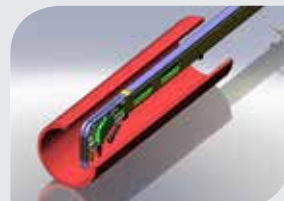
Kompaktes Einzeldraht-UP-Schweißen, min. Durchmesser 600 mm

Spezialschweißkopf für Werkstücke mit kleinem Durchmesser. Geeignet für Rund- und Längnahtschweißen. Schweißnahtverfolgung kann als Option erworben werden.



Kompaktes Tandem-UP-Schweißen

Spezial-Tandem-Schweißkopf für Werkstücke mit kleinem Durchmesser. Geeignet für Rund- und Längnahtschweißen. Schweißnahtverfolgung kann als Option erworben werden.



Kompaktes Einzeldraht-UP-Schweißen, min. Durchmesser 400 mm

Erweiterungsschweißkopf für Werkstücke mit extrem kleinem Durchmesser. Geeignet für Rund- und Längnahtschweißen.

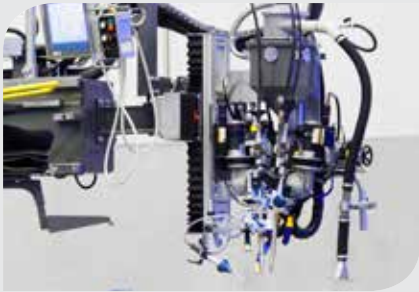


Plattierung

Plattierungsköpfe für Elektro-Schlacke- und Subarc-Strip-Plattierung Befestigungsklammern für den Schnellwechsel mit einem Schweißkopf.

Optionen- und Zubehör

Querschritten

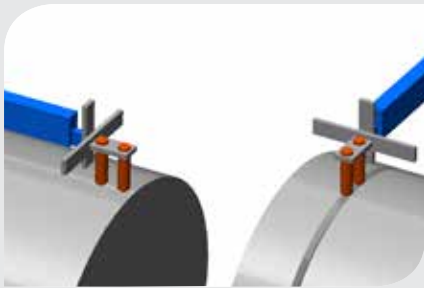


Standard-Querschritten mit Motorbetrieb

Die Standard-Hochleistungsquerschritten können für alle Schweißvorgänge eingesetzt werden. Sie stehen von 100-mm- bis 300-mm-Hub in vertikaler und horizontaler Richtung zur Auswahl. Die Schlitten sind mit leistungsstarken und verlässlichen GS-Motoren ausgestattet, die für die Schweißnahtverfolgung als Servo-System betrieben werden können. Manuelle Schlitten auf Anfrage. Alle Schlitten sind mit Abdeckungen mit guter Widerstandsfähigkeit gegen Schweißspritzer und heiße Werkstoffe ausgestattet.

Kundenspezifische Schweißschlitten für starke Beanspruchung, lange Wege oder spezielle Bewegungen können auf Anfrage hergestellt werden.

Schweißkopfbefestigung



Längsnaht



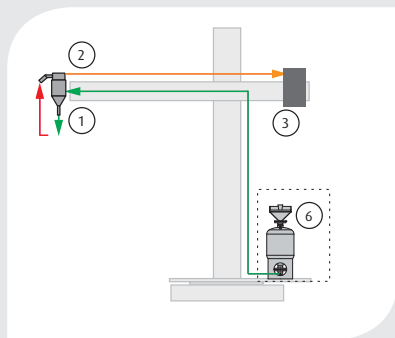
Rundnaht



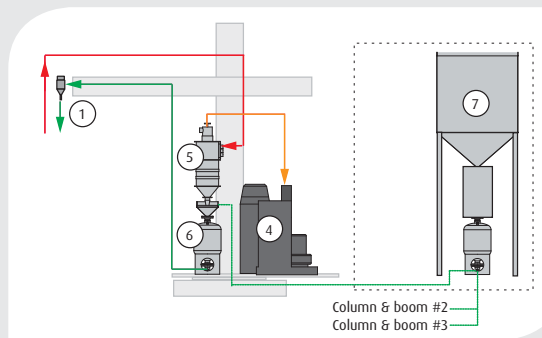
Drehbar 90°

Die Befestigung des Schweißkopfs wird entsprechend der benötigten Lösung gewählt. Für den Tandemprozess bietet PEMA eine spezielle Kopfbefestigung für das Schweißen von Längs- oder Rundnähten an. Mit dem drehbaren Schweißkopf sind beide Anordnungen möglich. Alle standardmäßigen PEMA-Schweißköpfe für Einzel- oder Doppeldraht-UP-Schweißen sind mit drehbaren Köpfen ausgestattet.

Pulverführung für das UP-Schweißen



Pulverführung mit Druckluft

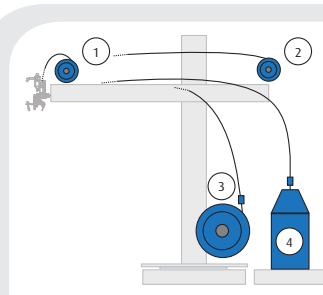


Pulverführung im Vakuumbetrieb

Ausrüstung für die Pulverführung

1. Pulvertrichter
2. Auswerfer, Druckluftbetrieb
3. Filtereinheit
4. Hochleistungsvakuum- und Filtereinheit
5. Zyklon
6. Drucktank, beheizt/nicht beheizt (optional mit Druckluftbetrieb)
7. Schweißpulversilo (optional)

Drahtspulen



Anordnung

1. Ausleger vorn: 30-kg-Rolle
2. Ausleger hinten: 30- oder 100-kg-Rolle
3. Plattform oder zusätzlicher Wagen: 250-kg-Spulen oder zusätzliche Drahtzuführungen
4. Plattform oder zusätzlicher Wagen: AccuTrack®-Trommelpakete mit 250 bis 500 kg oder 4 x 1000 kg und zusätzliche Drahtzuführungen

Kamera



Die Kamera wird als Option für Schweißautomatenträger mit Plattformbetrieb empfohlen.

Steuerung und Schnittstellen

PEMA bietet zwei Schnittstellenmodelle für die Steuerung des Schweißautomatenträgers. Die Lage der Touchpanel-Benutzerschnittstelle kann entsprechend den Anforderungen der jeweiligen Anwendung ausgewählt werden.

Bei beiden Steuerungen wurde die Steuerung eines Schweißautomatenträgers, der Schweißstromquellen, der Werkstückfördereinrichtung sowie die Schweißparameter in ein übersichtliches und benutzerfreundliches System integriert. Bei den Benutzerschnittstellen handelt es sich um industrielle Vollfarb-Touchscreens. Die Schweißprozessparameter werden in Form von Trendlinien grafisch dargestellt. Das System kann auch an ein Werksdatennetzwerk angeschlossen werden.



PEMA WeldControl 100

- Industrielle 12-Zoll-Touchscreen (Bildschirmdiagonale 30,5 cm)
- Unabhängige Fernsteuerung, beispielsweise um die Bewegungen des Schweißautomatenträgers zu steuern
- Verwaltung aller Schweißparameter und Sicherung im Speicher
- Steuerung der Schweißnahtverfolgung
- Sicherung der Produktionsdaten
- Sprachunterstützung



PEMA WeldControl 500 Premium

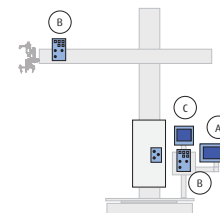
- Zusätzlich zu den Funktionen von WeldControl 100:
- 19-Zoll-Touchscreen (PC-Technologie, Bildschirmdiagonale 48,3 cm)
 - Mehrlagenschweißen
 - Adaptives Schweißen
 - Nutmessung, Kamera und Zusatzsoftware können integriert werden
 - Arbeitszyklus-Manager
 - Vielseitige grafische Überwachung und Sicherung der Schweißbedingungen

Bedienung vom Ende des Auslegers/Sitz



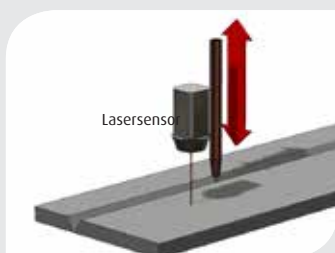
- A: Touchpanel-Benutzerschnittstelle
B: Fernsteuerung
(Für die HD/EHD-Modell ist ein Sitz verfügbar.)

Bedienung von der Plattform aus

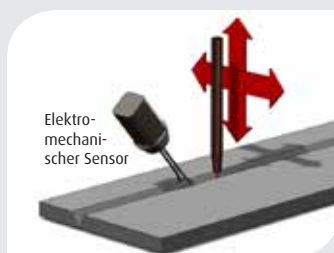


- A: Touchpanel-Benutzerschnittstelle
B: Fernsteuerung
C: Kameradisplay (empfohlen)

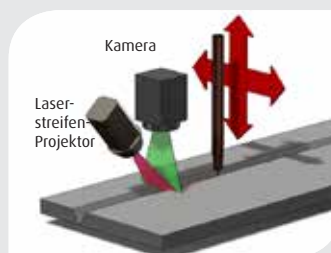
Schweißnahtverfolgung



Optische Höhenkontrolle



Elektromechanischer Sensor



Laserverfolgung mit Kamera

Die unterschiedlichen Lösungen für die Schweißnahtverfolgung werden gemäß dem Kundenbedarf ausgewählt.

Bedienerstz



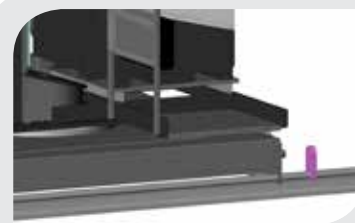
Bedienerstz mit Leitern mit EU-Zulassung.

Energiekette (Stromversorgung)



Stromversorgung für die Schienenbewegung.

Schienen, Endanschläge und Sicherheitshaken



Schienen, Schienenendanschläge und Sicherheitshaken für verschiedene Schienentypen.



Pemamek Oy investiert viel Zeit in Forschung und Entwicklung. Deshalb sind Änderungen an den Spezifikationen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vorbehalten.

pemamek.com

PEMA Schweißautomatisierung - wirtschaftlich und immer innovativ

Für PEMA-Schweißautomatisierung sorgt Pemamek Oy Ltd., der Weltmarktführer für die Planung und Fertigung von Schweißmechanik- und Automatisierungssystemen und Werkstückfördereinrichtungen. Pemamek verwendet nur die besten Materialien und liefert Hightech-Ergebnisse. Dank der momentan beste Roboter- und Automatisierungstechnologie steht bei der Entwicklung eines jedes PEMA-Produkts und Systems die Wettbewerbsfähigkeit und Produktivität unserer Kunden im Vordergrund. Pemamek wurde 1970 gegründet und hat sich seitdem als Lieferant für die weltweit herausragendsten Lösungen für die Schweißautomatisierung hervor getan.

PEMA-Systeme und der umfassende Kundendienst wurden speziell für die folgenden Branchen entwickelt:

- Schwerindustrie
- Mobile Maschinenanlagen
- Hoch- und Tiefbau
- Schiffsbau und Offshore
- Industriekessel
- Windenergie
- Prozess- und Nukleartechnik

PEMA-Produkte und Dienstleistungen werden in mehr als 50 Ländern weltweit angeboten.

Ihr Vertriebspartner für die Schweiz:



Proweld GmbH
Juchstrasse 28
9548 Matzingen
Schweiz

Telefon +41 52 338 35 55
Telefax +41 52 338 35 53
info@proweld.ch
www.proweld.ch