

Pioneer 401 MSR

200mm - 300mm Drahtspulen



3 x 400Vac

Rollen mit V-Rillen (1,0/1,2mm) eingeschlossen



Pioneer 401 MSR ist ein **dreiphasiges** synergisches Inverter-Schweißgerät mit separatem Drahtvorschubgerät.

Ein breites Spektrum an **synergischen MIG/MAG-Programmen** erleichtert die Wahl der exakten Schweißparameter, die sich für alle Schweißdrähte eignen.

WF 107 ist ein tragbares 4-Rollen-Drahtvorschubgerät, das für die Arbeit unter besonders ungünstigen Umgebungsbedingungen konzipiert ist. Es eignet sich ideal für alle Anwendungen im mittleren bis schweren Stahlbau, im Bauwesen und im Automobilbau.

Die **einfache** und **intuitive Benutzeroberfläche** gestattet präzise Einstellungen mit nur einem Regler.

Über das Bedienfeld am **Drahtvorschubkoffer** sind **folgende Funktionen** einstellbar: Drahtvorschubgeschwindigkeit, Schweißspannung, Drossel, Drahteinschleichen, Soft Start, Drahrückbrand, Gasnachströmen, Drahtefädeln-Stromlos, Gastest, Funktionsweise des Brenntasters 2T/ 4T/ 3T Special, Wahl zwischen Intervall- und Punktschweißen.

Die Funktion **3T Special (Sonderviertakt)** gestattet die Stromeinstellung für den **Startstrom** zur Gewährleistung des optimalen Einbrands beim Lichtbogenstart und **Endstrom** zum Füllen des Kraters am Ende der Schweißnaht.

Die Betriebsarten Punktschweißen und Intervallschweißen gestatten die Herstellung von optimalen Schweißpunkten.

Die **Wiederholbarkeit der Schweißprozesse** garantieren der Mikroprozessor für die Steuerung, die Inverter-Technik, das digitale Bedienfeld, die Synergiekurven und der Speicher für die benutzerspezifischen Parameter.

Das innovative **WECO Steuersystem HAC (Hybrid Arc Control)** garantiert einen weichen und stabilen MIG/MAG-Lichtbogen und gewährt eine hohe Nahtqualität so wie einen extrem spritzerarmen Schweißprozess.

Große Räder und **integrierter Flaschenhalter** serienmäßig

Kühlaggregat auf Anfrage lieferbar

Der **thermostatgesteuerte Ventilator** und der **Lüftungskanal** schützen die elektronischen Komponenten gegen Staub und Salzablagerungen und erhöhen so ihre Zuverlässigkeit

Betrieb mit **Kabeln** der Länge **50m** ohne Leistungsverlust möglich

Push-Pull-Brenner zum MIG-Schweißen von Aluminium

: MIG/MAG Synergic

CE: 2014/30/EU (EMC) - 2014/35/EU (LVD) - 2011/65/EU (RoHS2)

EN: EN 60974-1 - EN 60974-10

Technologie



Pioneer 401 MSR			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG/MAG		
% _{40°C}	50%	60%	100%
$\cdot I_2$	400A	360A	320A
I_2	20A - 400A		
U_0	53V (9V)		
P_{max}	18,8kVA - 15,5KW		
IP	23		
	1110 x 550 x 1400mm		
	101,5 Kg		



Alle Einstellungen auf dem Frontbedienpanel.



Stabiles 4 Rollen Drahtvorschubsystem mit einer Motorsteuerung mit optischen Encoder. Geignet für alle Draht und materialtypen.



Aufgrund der Inverter-technologie und Software ist es möglich Kabel für mit bis zu 50mtr. Länge einzusetzen ohne die Schweiß-eigenschaften zu verändern.



Perfekt angeschlossen und Zwischenschlauchpaket gut geschützt.

