

Cruiser 502 AC/DC



3 x 400Vac



Cruiser 502AC/DC ist ein dreiphasiges Schweißgerät mit modernster Technik zum WIG-Schweißen mit Wechsel- und mit Gleichstrom.

Die Funktionen für WIG AC sind ideal für das Schweißen von Aluminium, Magnesium und ihrer Legierungen. Mit dem Verfahren WIG DC können hingegen unlegierte und rostfreie Stähle sowie Kupfer problemlos geschweißt werden.

Typische Anwendungsbereiche für das Schweißgerät **Cruiser 502AC/DC** sind die Blechverarbeitung, das Handwerk, Chemische und Lebensmittelindustrie und der Armaturenbau. Die Funktion **Weco Special HF control** garantiert hundertprozentig die schnelle und präzise Zündung des Lichtbogens.

Beim WIG-Wechselstromschweißen sind folgende Optimierungen vorgesehen:

- Die synergische Zündung des Lichtbogens kann auf der Bedienfront in Abhängigkeit vom Durchmesser der Wolframelektrode gewählt werden.
 - Die Funktion **Extra Einbrand** gestattet das Fokussieren des Lichtbogens beim WIG Wechselstromschweißen von dünnen Blechen.
 - Die Funktion **MIX AC/DC** erhöht die Eindringung des Lichtbogens bei besonders dicken Aluminiumblechen.
 - AC Impuls verhindert Verzug bei langen Schweißzeiten.
- Die einfache und intuitive Benutzeroberfläche gestattet präzise Einstellungen.

Neue innovative Lichtbögen steigern die Qualität der Schweißnaht:

- **WIG Puls bis 2,5 KHz und WIG Puls Synergisch**
- die Funktion **Dynamic Arc (DYNarc)** erzeugt einen konzentrierten Lichtbogen, der die Wurzel erfassung verbessert und das Festhaften der Elektrode am Werkstück verhindert. Die leistungs-konstante **Dynamic Arc** Regelung passt sich aktiv der Bewegung des Brenners an.
- die Funktion **Q-Start** ermöglicht einen sehr schnellen Schweißstart, und reduziert somit unnötige Wärmeeinbringung im Werkstück.
- die Funktion **Multi-Tack** für Anwendungen, wo wenig Verzug und wenig Anlauffarben gefordert sind.
- die Funktion **Q-Spot** die das Heften erheblich vereinfacht. Einfache Anwendung und perfekte Heften, Punkt für Punkt.

50 speicherbare Programme

Fernregelung mit WIG-Brenner (**UP/DOWN**, Potentiometer), Fußsteller oder Fernsteller

Kühlgerät lieferbar

: TIG AC/DC HF - MMA - ARC AIR
CE: 2014/30/EU (EMC) - 2014/35/EU (LVD) - 2011/65/EU (RoHS2)
EN: EN 60974-1 - EN 60974-3 - EN 60974-10
Technologie
Funktionen

	KODE	
Cruiser 502 AC/DC	001.0115.0000	
Wasserkühlgerät C.U.09	003.0000.0101	
Wasserkühlgerät C.U.09 HP	003.0001.0101	
Trolley L	004.0000.0011	
Ablagefach VP-01 (AIR VERSION)	004.0000.0201	
Massekabel 70mm ² L=4m	006.0002.0017	
Elektrodenkabel mit Zange 70mm ² L=4m	006.0002.0025	
WIG Brenner 18 L=4m H ₂ O PT	006.0005.0006	
WIG Brenner 18 L=4m H ₂ O Potentiometer (*)	006.0005.0003	
WIG Brenner 18 L=4m H ₂ O Up/Down	006.0005.0010	
Fußpedalferrnregler RC02	006.0003.0102	
Kabel RC02 L=5m	022.0003.0105	
Kabel RC02 L=10m	022.0003.0106	
Kabel RC02 L=15m	022.0003.0107	
Ferrnregler RC03 1 Potentiometer	006.0003.0120	
Kabel RC03 L=5m 6pins	022.0002.0166	
Kabel RC03 L=10m 6pins	022.0002.0167	
Kabel RC03 L=15m 6pins	022.0002.0168	
Druckminderer (mit Steigrohr)	006.0002.0005	
(*) Adapter AMPHENOL-MILITARY A1	022.0002.0068	
KIT 502AC/DC CRUISER H₂O	006.0011.0157	
Cruiser 502 AC/DC + C.U.09 + Trolley L		

CRUISER 502 AC/DC						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	40A					
	TIG - WIG			MMA		
% _{0,40°C}	30%	60%	100%	30%	60%	100%
•I ₂	500A	380A	340A	500A	370A	340A
I ₂	5A – 500A			10A – 500A		
U ₀	9/81V					
P _{max}	25,5kVA - 23,4kW					
IP	23					
↳	690 x 290 x 450mm					
♁♁♁	56,5kg					