# Cruiser 402 AC/DC





3 x 400Vac





TIG AC/DC HF - MMA - ARC AIR

CE: 2014/30/EU (EMC) - 2014/35/EU (LVD) - 2011/65/EU (RoHS2)

EN: EN 60974-1 - EN 60974-3 - EN 60974-10

## Technologie



#### **Funktionen**

















CRUISER 402 AC/DC							
D₽>	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz						
-	32A						
	TIG - WIG			MMA			
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%	50%	60%	100%	
►I <sub>2</sub> -	400A	380A	340A	400A	370A	340A	
I₂	5A – 400A			10A – 400A			
U <sub>°</sub>	9/81V						
PMAX	18,4kVA - 16,8kW						
ΙP	23						
14	690 x 290 x 450mm						
AAA	56.5kg						

Cruiser 402AC/DC ist ein dreiphasiges Schweißgerät mit modernster Technik zum WIG-Schweißen mit Wechsel- und mit Gleichstrom.

Die Funktionen für WIG AC sind ideal für das Schweißen von Aluminium, Magnesium und ihrer Legierungen. Mit dem Verfahren WIG DC können hingegen unlegierte und rostfreie Stähle sowie Kupfer problemlos geschweißt werden.

Typische Anwendungsbereiche für das Schweißgerät Cruiser 402AC/DC sind die Blechverarbeitung, das Handwerk, Chemische und Lebensmittelindustrie und der Armaturenbau. Die Funktion Weco Special HF control garantiert hundertprozentig die schnelle und präzise Zündung des Lichtbogens.

Beim WIG-Wechselstromschweißen sind folgende Optimierungen vorgesehen:

- Die synergische Zündung des Lichtbogens kann auf der Bedienfront in Abhängigkeit vom Durchmesser der Wolframelektrode gewählt werden.
- Die Funktion Extra Einbrand gestattet das Fokussieren des Lichtbogens beim WIG Wechselstromschweißen von dünnen Blechen.
- Die Funktion MIX AC/DC erhöht die Eindringung des Lichtbogens bei besonders dicken Aluminiumblechen.
- AC Impuls verhindert Verzug bei langen Schweißzeiten.

Die einfache und intuitive Benutzeroberfläche gestattet präzise Einstel-

Neue innovative Lichtbögen steigern die Qualität der Schweißnaht:

### \_ WIG Puls bis 2,5 Khz und WIG Puls Synergisch

- die Funktion **Dynamic Arc (DYNarc)** erzeugt einen konzentrierten Lichtbogen, der die Wurzelerfassung verbessert und das Festhaften der Elektrode am Werkstück verhindert. Die leistungskonstante Dynamic Arc Regelung passt sich aktiv der Bewegung des Brenners an.
- die Funktion Q-Start ermöglicht einen sehr schnellen Schweißstart, und reduziert somit unnötige Wärmeeinbringung im Werkstück.
- die Funktion Multi-Tack für Anwendungen, wo wenig Verzug und wenig Anlauffarben gefordert sind.
- die Funktion Q-Spot die das Heften erheblich vereinfacht. Einfache Anwendung und perfekte Hefter, Punkt für Punkt.

#### 50 speicherbare Programme

Fernregelung mit WIG-Brenner (UP/DOWN, Potentiometer), Fußsteller oder Fernsteller

Kühlgerät lieferbar

	KODE				
Cruiser 402 AC/DC	001.0123.0000				
Wasserkühlgerät C.U.09	003.0000.0101				
Wasserkühlgerät C.U.09 HP	003.0001.0101				
Trolley L	004.0000.0011				
Ablagefach VP-01 (AIR VERSION)	004.0000.0201				
Massekabel 70mm² L=4m	006.0002.0017				
Elektrodenkabel mit Zange 70mm² L=4m	006.0002.0025				
WIG Brenner 18 L=4m H <sub>2</sub> O PT	006.0005.0006				
WIG Brenner 18 L=4m H <sub>2</sub> O Potentiometer (*)	006.0005.0003				
WIG Brenner 18 L=4m H <sub>2</sub> O Up/Down	006.0005.0010				
Fußpedalfernregler RC02	006.0003.0102				
Kabel RC02 L=5m	022.0003.0105				
Kabel RC02 L=10m	022.0003.0106				
Kabel RC02 L=15m	022.0003.0107				
Fernregler RC03 1 Potentiometer	006.0003.0120				
Kabel RC03 L=5m 6pins	022.0002.0166				
Kabel RC03 L=10m 6pins	022.0002.0167				
Kabel RC03 L=15m 6pins	022.0002.0168				
Druckminderer (mit Steigrohr)	006.0002.0005				
(*) Adapter AMPHENOL-MILITARY A1	022.0002.0068				
KIT 402AC/DC CRUISER H <sub>2</sub> O	006.0011.0137				
Cruiser 402 AC/DC + C.U.09 + Trolley L					

