Cruiser 322 AC/DC

3 x 400Vac

Cruiser 322 AC/DC ist ein anspruchsvolles dreiphasiges Inverter-Schweißgerät, das über alle zum WIG- Wechselstrom und Gleichstromschweißen von erforderlichen Funktionen verfügt und hervorragende Lichtbogeneigenschaften garantiert.
Durch das optimale Leistungsgewicht bietet diese Baureihe eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten im industriellen Einsatz. Die Funktion für WIG AC ist ideal für das Schweißen von Aluminium , Magnesium und derer Legierungen. Mit dem Verfahren WIG DC können hingegen unlegierte und rostfrei Stähle sowie Kupfer problemlos geschweißt werden. Typische Anwendungsbereiche für das Schweißgerät **Cruiser 322 AC/DC** sind die Blechverarbeitung, das Handwerk, Chemische und Lebensmittelindustrie und der Armaturenbau. **Weco Special HF** garantiert zu100% eine schnelle und präzise Zündung des Lichtbogens.
Beim WIG-Wechselstromschweißen sind folgende Optimierungen vorgesehen:
–Die synergische Zündung des Lichtbogens kann auf der Bedienfront in Abhängigkeit vom Durchmesser der Wolframelektrode gewählt werden.
— Die Funktion **Extra Einbrand** gestattet das Fokussieren des Lichtbogens beim WIG Wechselstromschweißen von dünnen Blechen.
–Die Funktion **MIX AC/DC** erhöht die Eindringung des Lichtbogens bei besonders dicken Aluminiumblechen.
–AC Impuls verhindert Verzug bei langen Schweißzeiten.
Die einfache und intuitive Benutzeroberfläche gestattet präzise Einstellungen.

Neue innovative Lichtbögen steigern die Qualität der Schweißnaht:
_ **WIG Puls bis 2,5 Khz und WIG Puls Synergisch**
– die Funktion **Dynamic Arc (DYNarc)** erzeugt einen konzentrierten Lichtbogen, der die Wurzelerfassung verbessert und das Festhaften der Elektrode am Werkstück verhindert. Die leistungskonstante **Dynamic Arc** Regelung passt sich aktiv der Bewegung des Brenners an.
– die Funktion **Q-Start** ermöglicht einen sehr schnellen Schweißstart, und reduziert somit unnötige Wärmeeinbringung im Werkstück.
– die Funktion **Multi-Tack** für Anwendungen, wo wenig Verzug und wenig Anlauffarben gefordert sind.
– die Funktion **Q-Spot** die das Heften erheblich vereinfacht. Einfache Anwendung und perfekte Hefter, Punkt für Punkt.

50 speicherbare Programme
Fernregelung mit WIG-Brenner (**UP/DOWN**, Potentiometer), Fußsteller oder Fernsteller
Kühlgerät lieferbar

: TIG AC/DC HF - MMA

CE: 2014/30/EU (EMC) - 2014/35/EU (LVD) - 2011/65/EU (RoHS2)

EN: EN 60974-1 - EN 60974-3 - EN 60974-10

Technologie

Funktionen

Cruiser 322 AC/DC						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	25A					
	TIG - WIG			MMA		
% 40°C	45%	60%	100%	50%	60%	100%
I_2	320A	280A	240A	300A	270A	240A
I_2	5A – 320A			10A – 300A		
U_0	11/72V					
$P_{1\,MAX}$	14,7kVA – 11.3kW					
IP	23					
	690 x 290 x 450mm					
	46,4 Kg					

	KODE	
Cruiser 322 AC/DC	001.0140.0000	
Wasserkühlgerät C.U.09	003.0000.0101	
Wasserkühlgerät C.U.09 HP	003.0001.0101	
Trolley L	004.0000.0011	
Ablagefach VP-01 (AIR version)	004.0000.0201	
Massekabel 70mm² L=4m	006.0002.0017	
Elektrodenkabel mit Zange 70mm² L=4m	006.0002.0025	
WIG Brenner 18 L=4m H_2O PT	006.0005.0006	
WIG Brenner 18 L=4m H_2O Potentiometer (*)	006.0005.0003	
WIG Brenner 18 L=4m H_2O Up/Down	006.0005.0010	
Fußpedalfernregler RC02	006.0003.0102	
Kabel RC02 L=5m	022.0003.0105	
Kabel RC02 L=10m	022.0003.0106	
Kabel RC02 L=15m	022.0003.0107	
Fernregler RC03 1 Potentiometer	006.0003.0120	
Kabel RC03 L=5m 6pins	022.0002.0166	
Kabel RC03 L=10m 6pins	022.0002.0167	
Kabel RC03 L=15m 6pins	022.0002.0168	
Druckminderer (mit Steigrohr)	006.0002.0005	
(*) Adapter AMPHENOL-MILITARY A1	022.0002.0068	
KIT 322AC/DC CRUISER H_2O	**006.0011.0128**	
Cruiser 322 AC/DC + C.U.09 + Trolley L		

Proweld GmbH
Juchstrasse 28
9548 Matzingen // Schweiz
Telefon +41 52 338 35 55
Telefax +41 52 338 35 53
info@proweld.ch
www.proweld.ch

Proweld GmbH professionell Schweißen