

Cruiser 502



3 x 400Vac



Cruiser 502 ist ein professionelles und robustes **dreiphasiges** Inverter-Schweißgerät zum Elektrodenschweißen und WIG DC-Gleichstromschweißen mit hervorragenden Lichtbogeneigenschaften. Die hohe Einschaltdauer von **100% bei 400A und 40°C** ermöglicht das unterbrechungsfreie Schweißen mit Elektroden **bis 8mm**. Das Schweißgerät **Cruiser 502** wurde für die Arbeit unter rauen Bedingungen wie z.B. im Bereich der Instandsetzung, in Werften, auf Bohrplattformen, im Bauwesen und im schweren Stahlbau konzipiert.

Dank der **digitalen Steuerung** in Verbindung mit der hervorragenden Qualität beim Schweißen mit **celluloseumhüllten Elektroden** eignet es sich ideal für Anwendungen im Bereich der Hydraulik, im Pipelinebau und der petrochemischen Industrie. Die Funktion **Fugenhobeln** gestattet das Lichtbogen-Druckluftfugenhobeln mit Kohleelektroden **bis 8mm** Durchmesser.

Die einstellbaren Funktionen **Hot Start** und **Arc Force** für das Elektrodenschweißen verbessern die Zündung des Lichtbogens, ermöglichen eine flache Schweißnaht und gewährleisten den regelmäßigen Schweißbetrieb. Die **Anti-Sticking**-Funktion gestattet das schnelle Lösen der Elektrode, wenn sie am Werkstück festklebt.

Dank des modularen Aufbaus kann das Schweißgerät **Cruiser 502** mit dem Drahtvorschubgerät, dem Zwischenschlauchpaket und erforderlichenfalls dem Kühlaggregat und dem Transportwagen für die Stromquelle zur Einheit **Cruiser 502 Synergic** verbunden werden.

Der **thermostatgesteuerte Ventilator** und der **Lüftungskanal** schützen die elektronischen Komponenten gegen Staub und Salzablagerungen und erhöhen so ihre Zuverlässigkeit

Mikroprozessor für die Echtzeitsteuerung der Schweißparameter

Digitalanzeige für die Anzeige und Einstellung der Parameter

Lift-Arc-Zündung beim WIG DC-Gleichstromschweißen zur Vermeidung von Wolframeinschlüssen

Fahrgagen auf Anfrage lieferbar

Fernbedienung auf Anfrage lieferbar

: MMA - TIG DC LIFT - MMA CELLULOSIC - ARC AIR
CE: 2014/30/EU (EMC) - 2014/35/EU (LVD) - 2011/65/EU (RoHS2)
EN: EN 60974-1 - EN 60974-10
Technologie
Funktionen

Cruiser 502						
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz					
	40A					
	MMA			TIG - WIG		
% _{40°C}	50%	60%	100%	50%	60%	100%
·I ₂	500A	450A	400A	500A	460A	400A
I ₂	5A - 500A			5A - 500A		
U ₀	9/81V					
P _{max}	25,5kVA - 23,4kW					
IP	23					
	690 x 290 x 510mm					
	50,7 Kg					

	KODE
Cruiser 502	001.0104.0000
Trolley E	004.0000.0005
Trolley 03	006.0002.0042
Elektrodenkabel mit Zange 70mm ² L=4m	006.0002.0025
Massekabel 70mm ² L=4m	006.0002.0017
WIG Brenner 26 Ventil L= 4m	006.0005.0002
RC03 Handfernregler 1 Potentiometer	006.0003.0120
Kabel RC03 L=5m 6pins	022.0002.0166
Kabel RC03 L=10m 6pins	022.0002.0167
Kabel RC03 L=15m 6pins	022.0002.0168
Empfohlene Ausführungsvariante	
Cruiser 502 + Trolley E + Elektrodenkabel mit Zange 70mm² L=4m + Massekabel 70mm² L=4m	