

# Pioneer 401 MKS

## 200mm - 300mm Drahtspulen



3 x 400Vac

Rollen mit V-Rillen (1,0/1,2mm) eingeschlossen



**Pioneer 401 MKS** ist ein dreiphasiges synergisches kompaktes Inverter-Schweißgerät für den Einsatz in Werkstätten, im Karosseriebau und im leichten bis mittleren Stahlbau sowie zum Schweißen mit Positioniereinrichtungen.

Dank der kompakten Bauform und dem geringen Gewicht kann das Schweißgerät **Pioneer 401 MKS** mühelos transportiert werden.

Ein breites Spektrum an synergischen MIG/MAG-Programmen erleichtert die Wahl der exakten Schweißparameter, die sich für alle Schweißdrähte eignen.

Die einfache und intuitive Benutzeroberfläche gestattet präzise Einstellungen mit nur einem Regler.

Die Funktion 3T Special (Sonderviertakt) gestattet die StromEinstellung für den Startstrom zur Gewährleistung des optimalen Einbrands beim Lichtbogenstart und Endstrom zum Füllen des Kraters am Ende der Schweißnaht.

Die folgenden weiteren Parameter sind vorgesehen: Drahteinschleichen und Drahrückbrand für die perfekte Zündung des Lichtbogens und den optimalen Schnitt des Drahts am Ende der Schweißung.

Die Wiederholbarkeit der Schweißprozesse garantieren der Mikroprozessor für die Steuerung, die Inverter-Technik, das digitale Bedienfeld, die Synergiekurven und der Speicher für die benutzerspezifischen Parameter. Das innovative **WECO Steuersystem HAC (Hybrid Arc Control)** garantiert einen weichen und stabilen MIG/MAG-Lichtbogen und gewährt eine hohe Nahtqualität so wie einen extrem spritzerarmen Schweißprozess.

Große Räder und integrierter Flaschenhalter serienmäßig

Kühlaggregat auf Anfrage lieferbar

Der thermostatgesteuerte Ventilator und der Lüftungskanal schützen die elektronischen Komponenten gegen Staub und Salzablagerungen und erhöhen so ihre Zuverlässigkeit

Push-Pull-Brenner zum MIG-Schweißen von Aluminium

: MIG/MAG Synergic

**CE:** 2014/30/EU (EMC) - 2014/35/EU (LVD) - 2011/65/EU (RoHS2)

**EN:** EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10



MOTOR DRIVE	
	42VDC
	120W
	1,0 - 20,0m/min
	N°4 D=37mm - d=19mm Fe 0,6 - 1,6mm Al 0,8 - 3,2mm FCW 1,0 - 3,2mm



Pioneer 401 MKS			
	3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz		
	16A		
	MIG/MAG		
% <sub>40°C</sub>	50%	60%	100%
$I_2$	400A	360A	320A
$I_2$	20A - 400A		
$U_0$	53V ( 9V )		
$P_{max}$	18,8kVA - 15,5KW		
IP	23		
$L$	1110 x 550 x 805mm		
	78 Kg		

	KODE
<b>Pioneer 401 MKS</b>	001.0073.0000
<b>Wasserkühlgerät C.U.07C</b>	003.0000.0161
Wasserkühlgerät C.U.07C HP	003.0001.0161
Brenner MIG 36 L= 4m AIR EURO	006.0008.0004
Brenner MIG MB 501D L= 4m H <sub>2</sub> O	006.0008.0006
Massekabel 70mm <sup>2</sup> L=4m	006.0002.0017
Fernregler RC04 (2 Pot.)	006.0003.0121
Fernregler RC06 (2 Schalter)	006.0003.0123
Kabel RC03/04/05/06 L=5m 14pins	022.0002.0172
Kabel RC03/04/05/06 L=10m 14pins	022.0002.0173
Kabel RC03/04/05/06 L=15m 14pins	022.0002.0174
KIT PUSH PULL 320MKS WF105/107	010.0000.0040
Druckminderer (mit Steigrohr)	006.0002.0005
Drahtvorschubrollen 0.6/0.8 D=37 d=19 V	002.0000.0140
Drahtvorschubrollen 0.8/1.0 D=37 d=19 V	002.0000.0141
Drahtvorschubrollen 1.0/1.2 D=37 d=19 V	002.0000.0142
Drahtvorschubrollen 1.2/1.6 D=37 d=19 V	002.0000.0143
Drahtvorschubrollen 0.8/1.0 D=37 d=19 U	002.0000.0144
Drahtvorschubrollen 1.0/1.2 D=37 d=19 U	002.0000.0145
Drahtvorschubrollen 1.2/1.6 D=37 d=19 U	002.0000.0146
Drahtvorschubrollen 1.0/1.2 D=37 d=19 VK	002.0000.0149
Drahtvorschubrollen 1.2/1.6 D=37 d=19 VK	002.0000.0150

### Empfohlene Ausführungsvariante AIR:

Pioneer 401 MKS + Brenner MIG 36 L= 4m AIR EURO + Massekabel 70mm<sup>2</sup> L=4m + Druckminderer mit Steigrohr

### Empfohlene Ausführungsvariante H<sub>2</sub>O:

Pioneer 401 MKS + C.U.07C + Brenner MIG MB 501D L= 4m H<sub>2</sub>O + Massekabel 70mm<sup>2</sup> L=4m + Druckminderer mit Steigrohr