

UNIFLUX D1 ist ein agglomeriertes Schweißpulver des Typs Aluminat-Rutil für das Verschweißen von allgemeinen Baustählen, Kesselbaustählen und das Schweißen im Stahlbau. Es kann auch zum Schweißen an Feinkornbaustählen bis zu einer Streckgrenze von 355 N/mm<sup>2</sup> eingesetzt werden. Durch die relativ feine Körnung und den hohen Rutilgehalt erlaubt UNIFLUX D1 sehr hohe Schweißgeschwindigkeiten und eine ausgezeichnete Schlackenablösbarkeit. Hierdurch findet UNIFLUX D1 besonders Anwendung beim Schweißen von Kehlnähten sowie von Rohr-Steg-Rohr-Verbindungen (z.B. Flossenrohren).

Feuchtes Pulver ist bei 300-350 °C nachzutrocknen.

Körnung gemäß EN 760: 2-16

Normbezeichnungen		
	EN ISO	14174: SA AR 1 97 AC
OE-S1	AWS	A5.17: F7A0-EL12
OE-S2	AWS	A5.17: F7A0-EM12K

Zulassungen	Grad
OE-S1 CrMo2 TÜV	●
OE-S2 CrMo1 TÜV	●
OE-S2 Mo TÜV	●
OE-S1 DB	●
OE-S1 TÜV	●
OE-S2 DB	●
OE-S2 TÜV	●

Hauptbestandteile des Pulvers	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + MnO	55 %
SiO <sub>2</sub> + TiO <sub>2</sub>	30 %
CaF <sub>2</sub>	5 %

**Basizität nach Boniszewski** 0.4

## Chemische Zusammensetzung (typische Werte in %)

		C	Mn	Si	Mo
Reines Schweißgut	OE-S2 Mo	0.06	1.4	0.7	0.5
Reines Schweißgut	OE-S1	0.06	1.1	0.6	-
Reines Schweißgut	OE-S2	0.05	1.4	0.7	-

## Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes

	Wärmebehandlung	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%) A5 (%)
OE-S2 Mo	Unbehandelt	≥ 450	580-680	≥ 18
OE-S1	Unbehandelt	≥ 360	450-550	≥ 22
OE-S2	Unbehandelt	≥ 400	500-600	≥ 22

## Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes - Kerbschlagarbeit ISO-V

	Wärmebehandlung	Kerbschlagarbeit (J) +20 °C
OE-S2 Mo	Unbehandelt	≥ 50
OE-S1	Unbehandelt	≥ 60
OE-S2	Unbehandelt	≥ 50

## Typische Anwendungen

	Werkstoffe
OE-S2 CrMo1	ASME: A199 and A200 Grade T11, A213 Grades T11, T12 EN: 13CrMo4-5, 13CrMoSi5-5
OE-S2 Mo	ASME: ASTM A355 Gr. P1; A182M Gr. F1 EN: 16Mo3
OE-S1	ASME: ASTM A131 Grades A, B, D, DS; A253 all Grades; A529 Grades 42, 50; A570 all Grades; A572 Grades 42, 50; A709 Grades 36, 50 EN: S(P)235-S(P)355; L245-L360
OE-S2	ASME: ASTM A131 Grades A, B, D, DS; A253 all Grades; A529 Grades 42, 50; A570 all Grades; A572 Grades 42, 50; A709 Grades 36, 50 EN: S(P)235-S(P)355; L245-L360

### Rücktrocknen

300-350°Cx2-4h

### Strom

AC; DC+

## Lieferform

gemäß Kapitel "Lieferform" und Preisliste