

UP-101 Spezial (S3Si)		
Klassifizierung DIN EN ISO		Klassifizierung AWS
14171-A S3Si		A5.17 EH12K, A5.23 EH12K
Zulassungen		Werkstoff-Nr.
TÜV 03275, CE, DNV GL		~1.0479
Eigenschaften, Anwendung		
UP-Schweißdraht zum Schweißen von Feinkornbaustählen. Optimiert für Sauergasanwendungen. Typischerweise findet der Schweißzusatz Anwendung im Offshorebereich.		
Grundwerkstoffe		
Zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen mit einer Streckgrenze bis zu ~460 MPa (65ksi). S355J0, S355J2, S355N-S460N, S355NL-S460NL, S355M-S460M, S355ML-S460ML, S460Q, S460QL, P355GH, P355N-P460N, P355NL2-P460NL2, P355M-P460M, P355ML2-P460ML2, P355Q-P460Q, Pipelinestähle L210-450, Schiffbaustähle AH40-FH40 ASTM: A36, A106 grades A/B/C, A139, A210 grades A1/C, A216 grades WCA/WCB/WCC, A234 grade WPB, A266 grades 1/2/4, A283 grades A/B/C/D, A285 grades A/B/C, A299 grades A/B, A515 grades 60/65/70, A516grades 55-70, A656 grade 50/60 API: 5L grades X42-X65		
Richtanalyse in %		
C	Si	Mn
0,11	0,30	1,72
Typische Wärmebehandlung		
Schweißparameter, einschließlich Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur sowie Wärmebehandlung sind abhängig vom zu schweißenden Grundwerkstoff, dessen Blechdicke und anzuwendenden Regelwerken.		