

UP-101 NiMoCr (S3NiMoCr)					
Klassifizierung DIN EN ISO			Klassifizierung AWS		
26304-A SZ 3Ni2MoCr			A5.23 ~EF6		
Zulassungen			Werkstoff-Nr.		
-			-		
Eigenschaften, Anwendung					
UP-Schweißdraht zum Schweißen von hochfesten vergüteten Baustählen. Anwendung finden diese in der Offshore-Industrie, im Kran-, Schiff-, Behälter- und Stahlbau.					
Grundwerkstoffe					
Zum Schweißen von hochfesten Stählen mit einer Streckgrenze von ~690 MPa (100ksi). S500Q-S690Q, S500QL-S690QL, P500Q-P690Q, P500QL1-P690QL1 ASTM: A514, A517, HY80, HY100, Q1(N)					
Richtanalyse in %					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,13	0,10	1,60	0,27	2,10	0,60
Typische Wärmebehandlung					
Schweißparameter, einschließlich Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur sowie Wärmebehandlung sind abhängig vom zu schweißenden Grundwerkstoff, dessen Blechdicke und anzuwendenden Regelwerken.					