

<b>UP-101 NiMo 1 (S3NiMo1)</b>				
<b>Klassifizierung DIN EN ISO</b>		<b>Klassifizierung AWS</b>		
14171-A S3Ni1Mo, 26304-A S3Ni1Mo		A5.23 EF3, A5.23 EF3N		
<b>Zulassungen</b>		<b>Werkstoff-Nr.</b>		
TÜV 03275, CE		-		
<b>Eigenschaften, Anwendung</b>				
UP-Schweißdraht zum Schweißen von vergüteten Feinkornbaustählen.				
<b>Grundwerkstoffe</b>				
Zum Schweißen von hochfesten Feinkornbaustählen mit einer Streckgrenze von ~550 MPa (80ksi). P460NL1, P460ML1, S460Q-S550Q, S460QL-S550QL, P460Q-P500Q, P460QL1- 500QL1. 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368) ASTM: A182 grade F36, A335 grade P36, A533, A537				
<b>Richtanalyse in %</b>				
<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>
0,12	0,20	1,75	0,90	0,55
<b>Typische Wärmebehandlung</b>				
Schweißparameter, einschließlich Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur sowie Wärmebehandlung sind abhängig vom zu schweißenden Grundwerkstoff, dessen Blechdicke und anzuwendenden Regelwerken.				