

UP-101 NiCrMo 2,5 (S3NiCrMo2,5)					
Klassifizierung DIN EN ISO			Klassifizierung AWS		
26304-A S3Ni2,5CrMo			A5.23 ~EM4		
Zulassungen			Werkstoff-Nr.		
TÜV 03275, CE			-		
Eigenschaften, Anwendung					
UP-Schweißdraht zum Schweißen von hochfesten vergüteten Baustählen. Anwendung finden diese in der Offshore-Industrie, im Kran-, Schiff-, Behälter- und Stahlbau.					
Grundwerkstoffe					
Zum Schweißen von hochfesten Stählen mit einer Streckgrenze von ~690 MPa (100ksi). S500Q-S690Q, S500QL-S690QL, P500Q-P690Q, P500QL1-P690QL1 ASTM: A514, A517. HY80, HY100, Q1(N)					
Richtanalyse in %					
C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,11	0,17	1,40	0,70	2,40	0,55
Typische Wärmebehandlung					
Schweißparameter, einschließlich Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur sowie Wärmebehandlung sind abhängig vom zu schweißenden Grundwerkstoff, dessen Blechdicke und anzuwendenden Regelwerken.					