

UP-101 Mo (S3Mo)			
<b>Klassifizierung DIN EN ISO</b>		<b>Klassifizierung AWS</b>	
14171-A S3Mo, 24598-A S S MnMo		A5.23 EA4	
<b>Zulassungen</b>		<b>Werkstoff-Nr.</b>	
TÜV 03275, CE, DB 52.045.08		1.5426	
Eigenschaften, Anwendung			
<p>UP-Schweißdraht für das Schweißen von 0,5%Mo-Stählen, wie z.B. P1. Diese Stähle werden üblicherweise für Betriebstemperaturen bis zu 500°C und einige Anwendungen unter dem Gefrierpunkt eingesetzt. Typische Anwendungen sind im Kessel-, Druckbehälter- und Pipelinebau. Durch die guten mechanischen Eigenschaften ist er ebenso im Hochbau einsetzbar.</p>			
Grundwerkstoffe			
<p>Für ähnlichlegierte hochtemperaturbeständige, alterungsbeständig Stähle und Stahlguss. S550GD, S355J0, E335, P285NH, P310GH, S355J0Cu, P355N-P460N, P355NH-P460NH, 16Mo3 ASTM: A182/A336 grade F1, A204 grades A/B/C, A209/A250 grade T1, A217 grade WC1, A335 grade P1, A352 grade LC1</p>			
Richtanalyse in %			
C	Si	Mn	Mo
0,12	0,15	1,52	0,52
Typische Wärmebehandlung			
<p>Vorwärmtemperatur: abhängig von Blechdicke Zwischenlagentemperatur: max. 250°C Spannungsarmglühen: wie geschweißt oder 650°C</p>			
Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes			
Streckgrenze in MPa	Zugfestigkeit in MPa	Dehnung in %	Kerbschlagarbeit (ISO-V) in J
≥470	≥550	4d/5d: ≥20/22	-