

<b>UP-101 1Ni<sup>1</sup>/<sub>4</sub>Mo (S3 1Ni<sup>1</sup>/<sub>4</sub>Mo)</b>				
<b>Klassifizierung DIN EN ISO</b>		<b>Klassifizierung AWS</b>		
26304-A SZ 3Ni1Mo0,2, 14171-A S3Ni1Mo0,2		A5.23 ENi5, A5.23 ENi6		
<b>Zulassungen</b>		<b>Werkstoff-Nr.</b>		
-		-		
<b>Eigenschaften, Anwendung</b>				
UP-Schweißdraht zum Schweißen von hochfesten vergüteten Baustählen. Anwendung finden diese in der Offshore-Industrie, im Schiffbau und im Stahlbau.				
<b>Grundwerkstoffe</b>				
Zum Schweißen von hochfesten Feinkornbaustählen mit einer Streckgrenze von ~500 MPa (72ksi). S450J2, S460N, P460QL1-P500QL1, P460QL2-P500QL2, S460QL-S500QL, S460QLN-S500QLN, P460QL1-P500QL1, P460QL2-P500QL2 API: 5L grades X60-X70				
<b>Richtanalyse in %</b>				
<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>
0,10	0,22	1,45	0,90	0,25
<b>Typische Wärmebehandlung</b>				
Schweißparameter, einschließlich Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur sowie Wärmebehandlung sind abhängig vom zu schweißenden Grundwerkstoff, dessen Blechdicke und anzuwendenden Regelwerken.				