

selectarc**316HR****Hochleistungselektrode
für rostfreie Stähle**
FSH WELDING GROUP

INNOVATIVE WELDING CONSUMABLES

www.fsh-welding.com**Normen**

AWS A5.4 : E316L-26

EN 1600 : E 19 12 3 L R 73

ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 73

Eigenschaften & Anwendungsgebiete

Synthetische Hochleistungselektrode (160 % Ausbringung) mit rutilbasischer Umhüllung. Schweißgut aus 316 L-Stahl mit ca. 8 % Ferrit. Leichtes Zünden, weicher Lichtbogen, selbstablösende Schlacke, saubere, spritzerfreie Schweißnähte, feinschuppige Nahtzeichnung.

Anwendungen: Hochleistungsschweißungen, bei denen Wert auf ein schnelles Abschmelzen und lange Schweißnähte gelegt wird. Verbindungsschweißungen an artgleichen nichtrostenden Stählen in der Zellstoff-, Papier- und Lebensmittelindustrie etc.

Grundwerkstoffe

Rost- und säurebeständige Stähle:

| UNS | Alloy | EN 10088 | Mat. N° | UGINE |
|--------|-------|---------------------|---------|-----------------|
| S31600 | 316 | X5CRNiMo17-12-2 | 1.4401 | UGINOX 17-10 M |
| S31603 | 316L | X2CrNiMo17-12-2 | 1.4404 | UGINOX 18-11 ML |
| J92900 | | G-X5CrNiMo19-11-2 | 1.4408 | |
| S31635 | 316Ti | X6CrNiMoTi17-12-2 | 1.4571 | UGINOX 17-11 MT |
| S31635 | 316Ti | X10CrNiMoTi18-12 | 1.4573 | |
| S31640 | 316Cb | X6NiCrMoNb17-12-2 | 1.4580 | |
| | | G-X5CrNiMoNb19-11-2 | 1.4581 | |

Richtanalyse des Schweißgutes (%)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo |
|-------|-----|-----|------|------|-----|
| <0.04 | 0.9 | 0.7 | 18.0 | 11.5 | 2.5 |

Mechanische Gütewerte des Schweißgutes

| Rp0.2 (MPa) | Rm (MPa) | A5 (%) | KV (J) |
|-------------|----------|--------|-----------|
| >380 | >560 | >30 | +20°C >60 |

Stromeinstellung & Verarbeitungshinweise

| Elektrode | ØxL (mm) | 1,6x250 | 2,0x350 | 2,5x350 | 3,2x350 | 4,0x450 |
|-------------|----------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Stromstärke | (A) | 50 | 60 | 90 | 120 | 150 |

Rücktrocknung 1h bei 300 °C, falls nötig. Zwischenlagentemperatur: < 200 °C.



1G/PA 2F/PB

= + ~ 55V

FSH WELDING GROUP: www.fsh-welding.com - info@fsh-welding.com